



一键闪测仪

精准测量 / 把控品质

高精度

测量快

设定便捷



▶ 设备优势简介

▶ 设备系列介绍

BSY-VD&V系列 | BSY-VM系列

▶ 设备系列参数

▶ 设备应用

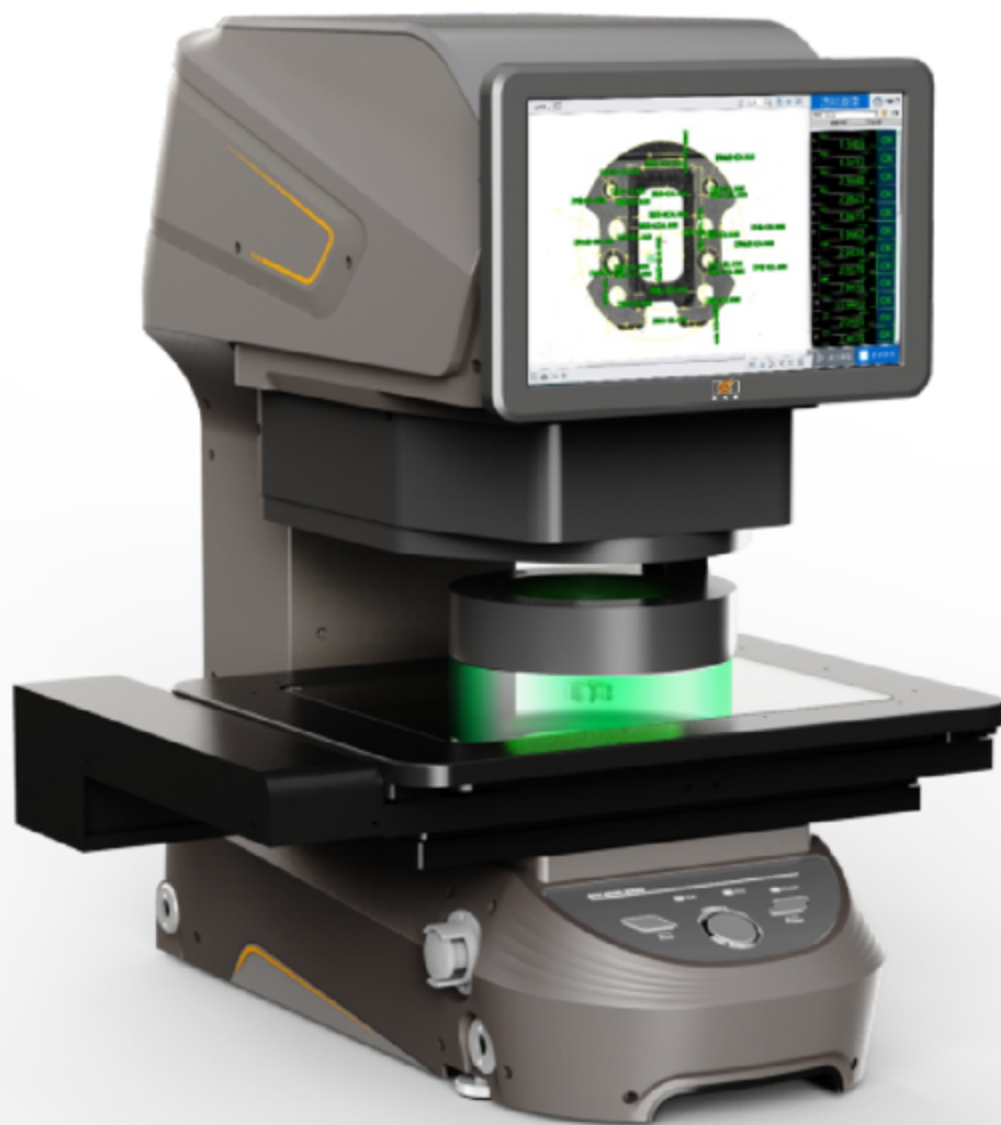
▶ 软件荣誉

▶ 合作客户

▶ 公司介绍



设备优势简介



放置产品后，只需按一键即可完成各种测量

最大支持300*200mm视野量程

移动测量 大小视野切换

大视野快速测量，小视野高精度测量，最高2 μ m测量精度



BSY系列产品导入自动化产线

可解决尺寸检测方面固有的难题

桌上型快速测量系统，放置后仅需一键即可测

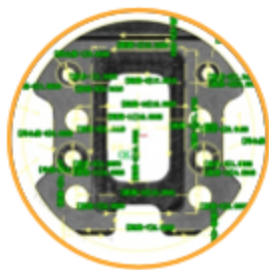
- l 桌上型架构，体积小巧，搬运方便，适合产线线上、线边尺寸快速测量
- l 放置后仅按一键即可测量，也可搭配客户IO信号实现全自动测量
- l 报告可自动上传客户数据管理系统

系统测量速度快，软件操作简单易懂

- l 1秒即可测量100个部位，大幅减少测量时间
- l 软件操作界面简单易懂，内部流程步骤，可轻松地进行测量程序编写和报告参数设定
- l 搭配自动对焦、自动定位及自动测量功能，任何人操作都可获得一致性的检测结果

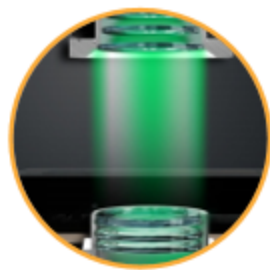
新一代的硬件搭配强大的AI算法实现表面光高精度测量

- l 双远心镜头搭配两个2000万像素相机和自动升降多角度表面光及精心定制的表面同轴光
- l 搭配自主强大AI边缘计算算法轻松实现表面精确寻边，边界杂点过滤无效区域
- l 实现表面尺寸高精度测量，表面光的测量重复性也可达到底光一样的水准



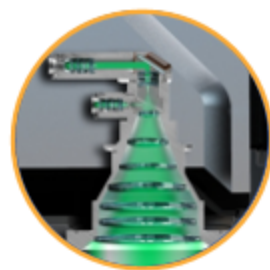
双2000万像素相机

大小视野皆2000万像素, 搭配最新的边缘检测算法, 实现表面光自动测



可调节光源

内置亮度感应器, 自动调节灯光达到最佳视觉效果



双倍率、高远心度

双远心镜头

载低畸变, 有段差及边缘位置视野图形不变形, 无需担心测量位置



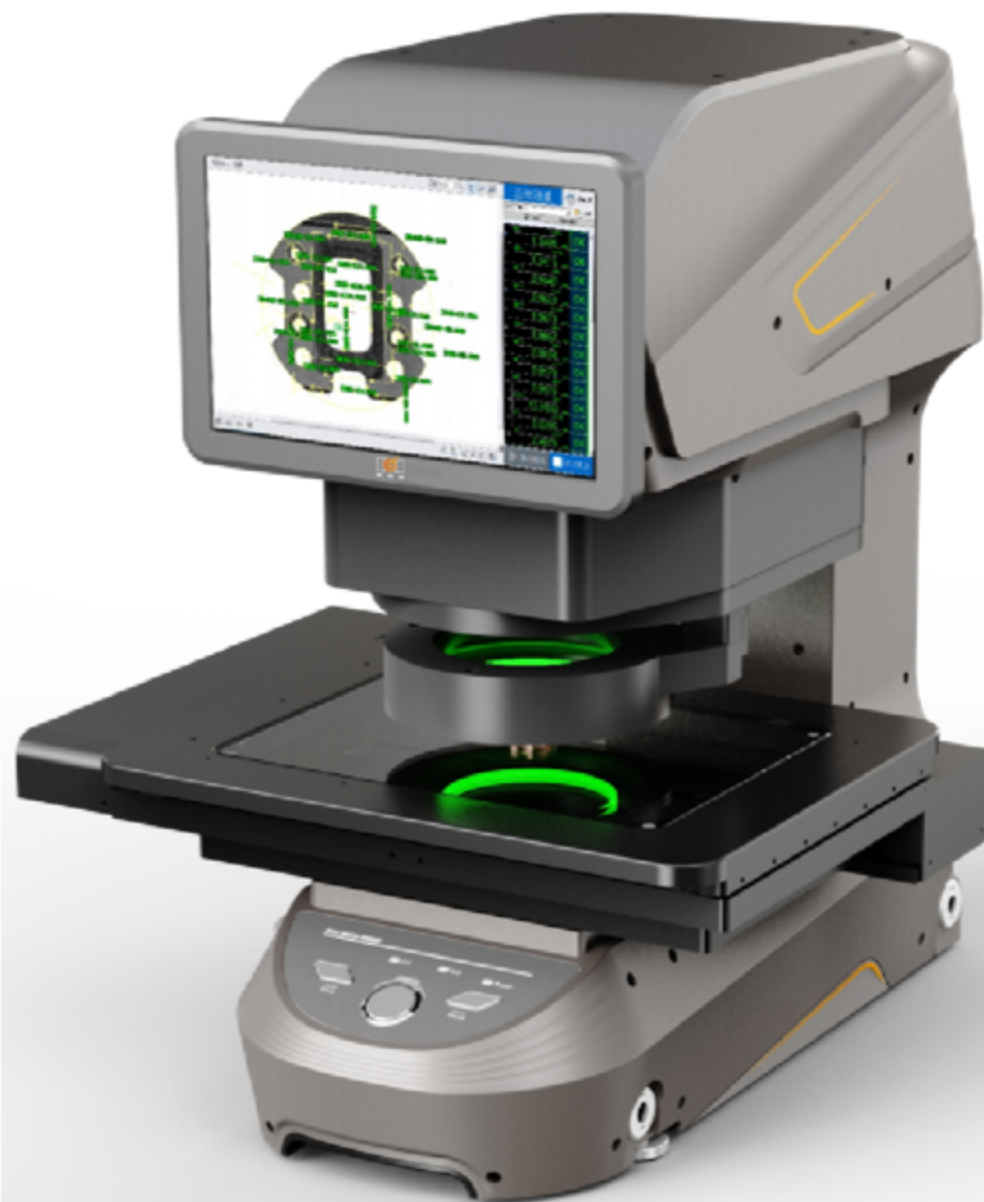
稳定大型载物移动平台

载物移动平台可测范围可达
300*200*75 (mm)



一键快速测量

放置后一键可完成测量



设备优势简介

小巧、便捷

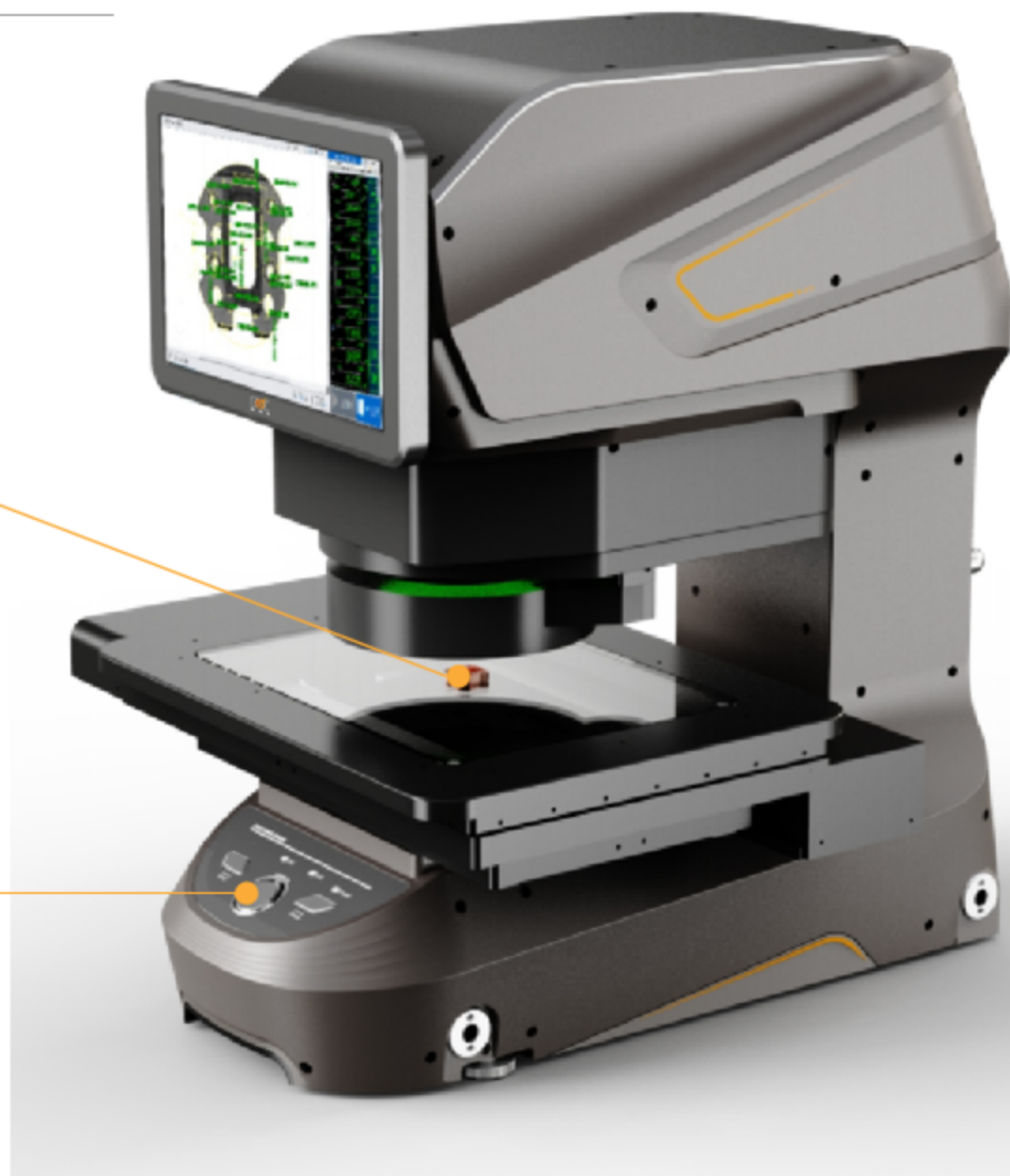
小巧、便捷 | 体积小巧，放置后一键可完成测量

第一步：

随意摆放样品

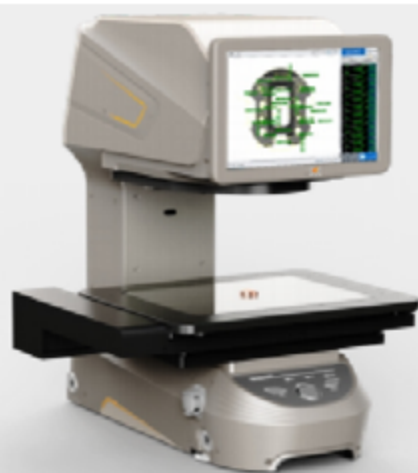
第二步：

按下按钮，一键测量



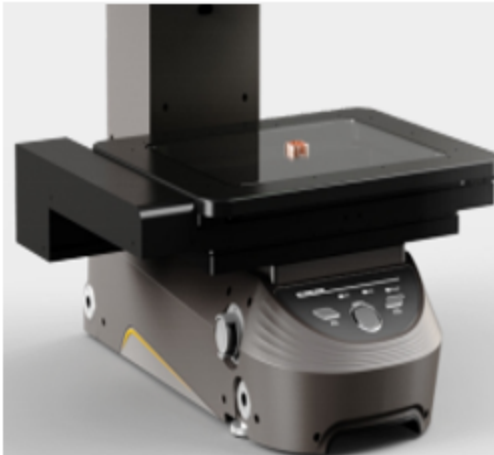
设备优势简介

小巧、便捷



桌上型架构 产线线上、线边测量首选

小巧的外形、桌上型架构、搬运方便、能够适应各种环境，适合产线线边尺寸快速测量。



放置后仅需一键可完成测量

通过定位功能，自动识别产品位置及方向，产品随机放置在平台上，仅按一键即可测量，也可搭配客户IO信号实现全自动测量。

单品测量报告

型号	2000C-6
测量时间	2023-05-28 14:53
型号	A
测量人	1000
测量设备	2000C-6 (P0)
测量环境	20

序号	尺寸号	测量值	单位	设计值	公差	单位	结果
1	直径-1	5.1811	mm	5.1815	±0.0004	mm	OK
2	直径-2	5.1845	mm	5.1815	±0.0004	mm	OK
3	直径-3	5.1803	mm	5.1815	±0.0004	mm	OK
4	直径-4	5.1816	mm	5.1815	±0.0004	mm	OK
5	直径-5	5.1815	mm	5.1815	±0.0004	mm	OK
6	直径-6	5.1815	mm	5.1815	±0.0004	mm	OK
7	直径-7	5.1815	mm	5.1815	±0.0004	mm	OK
8	直径-8	5.1815	mm	5.1815	±0.0004	mm	OK
9	直径-9	5.1815	mm	5.1815	±0.0004	mm	OK
10	直径-10	5.1815	mm	5.1815	±0.0004	mm	OK

序号	尺寸号	测量值	单位	设计值	公差	单位	结果
1	直径-1	5.1811	mm	5.1815	±0.0004	mm	OK
2	直径-2	5.1845	mm	5.1815	±0.0004	mm	OK
3	直径-3	5.1803	mm	5.1815	±0.0004	mm	OK
4	直径-4	5.1816	mm	5.1815	±0.0004	mm	OK
5	直径-5	5.1815	mm	5.1815	±0.0004	mm	OK
6	直径-6	5.1815	mm	5.1815	±0.0004	mm	OK
7	直径-7	5.1815	mm	5.1815	±0.0004	mm	OK
8	直径-8	5.1815	mm	5.1815	±0.0004	mm	OK
9	直径-9	5.1815	mm	5.1815	±0.0004	mm	OK
10	直径-10	5.1815	mm	5.1815	±0.0004	mm	OK

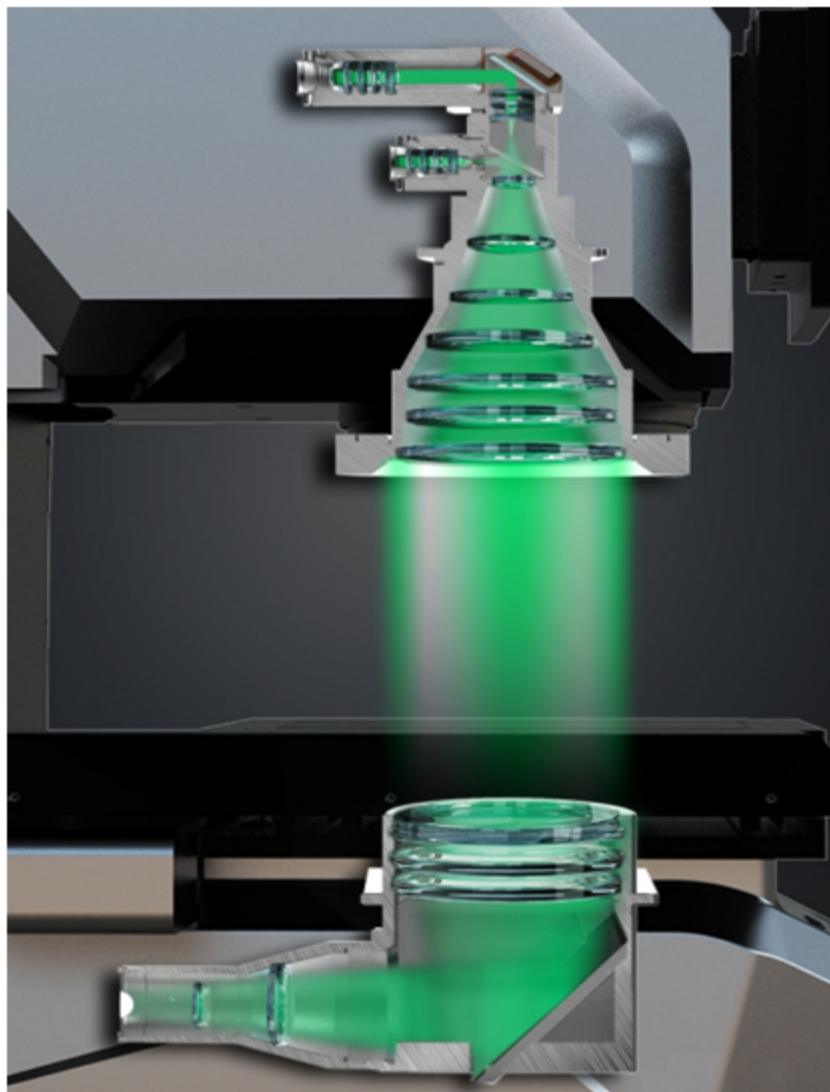
序号	尺寸号	测量值	单位	设计值	公差	单位	结果
1	直径-1	5.1811	mm	5.1815	±0.0004	mm	OK
2	直径-2	5.1845	mm	5.1815	±0.0004	mm	OK
3	直径-3	5.1803	mm	5.1815	±0.0004	mm	OK
4	直径-4	5.1816	mm	5.1815	±0.0004	mm	OK
5	直径-5	5.1815	mm	5.1815	±0.0004	mm	OK
6	直径-6	5.1815	mm	5.1815	±0.0004	mm	OK
7	直径-7	5.1815	mm	5.1815	±0.0004	mm	OK
8	直径-8	5.1815	mm	5.1815	±0.0004	mm	OK
9	直径-9	5.1815	mm	5.1815	±0.0004	mm	OK
10	直径-10	5.1815	mm	5.1815	±0.0004	mm	OK

报告输出形式多样，可输出至客户指定数据库

检测报告及统计报告都可通过一键完成制作，无需数据传输及电脑输入等繁琐的过程，支持多种格式。也可自动上传至客户数据管理系统。

设备优势简介

高精度镜头模组



强大硬件组合 | 轻松实现表面光尺寸高精度测量

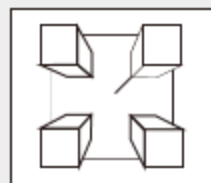
双远心镜头搭配两个2000万像素相机和自动升降多角度表面光及精心定制的表面同轴光，搭配自主强大AI边缘计算算法轻松实现表面精确寻边，边界杂点过滤无效区域，实现表面尺寸高精度测量，表面光的测量重复性也可达到底光一样的水准。

设备优势简介

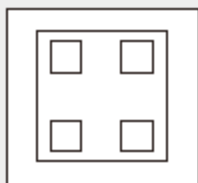
高精度镜头模组

双倍率双侧远心镜头有段差也能准确测量

双远心镜头具有较高的远心度，即使有段差也不会变形，低畸变，即使在镜头边缘部位图像也不会变形，无需担心测量对象位置。



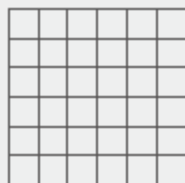
普通镜头



博视源镜头



博视源镜头



博视源镜头

2000万像素高精CDD相机检测性能显著提高

采用1英寸2000万像素黑白相机，像素数提升至传统机型的2倍，以往难以观测的细小边缘也可以观测。移动测量，视野切换，高精度相机和广视野相机切换测量，实现高精度广测量，在提高精度的同时缩短测量时间。



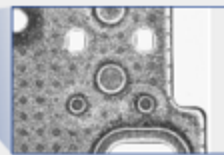
高清CCD



使用广视野相机拍摄的图像



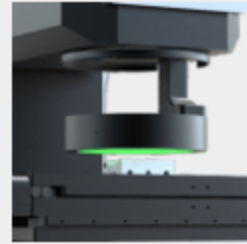
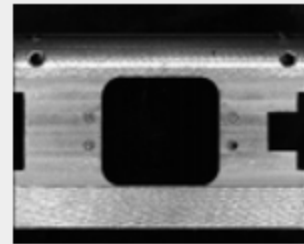
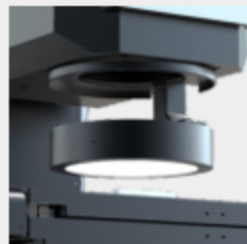
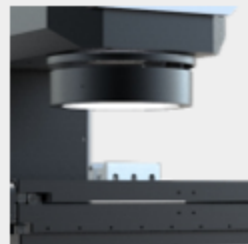
只在需要精度的位置切换为高精度相机



使用高精度相机放大的图像

可调节光源根据最佳照明条件精准抽取边缘

将多个照明单元集合为一，升降多角度表面光。软件设有灯光自动调节功能，通过内置亮度感应器对不同的环境光源，自动调整至最佳照明条件。



设备优势简介

高效、简单

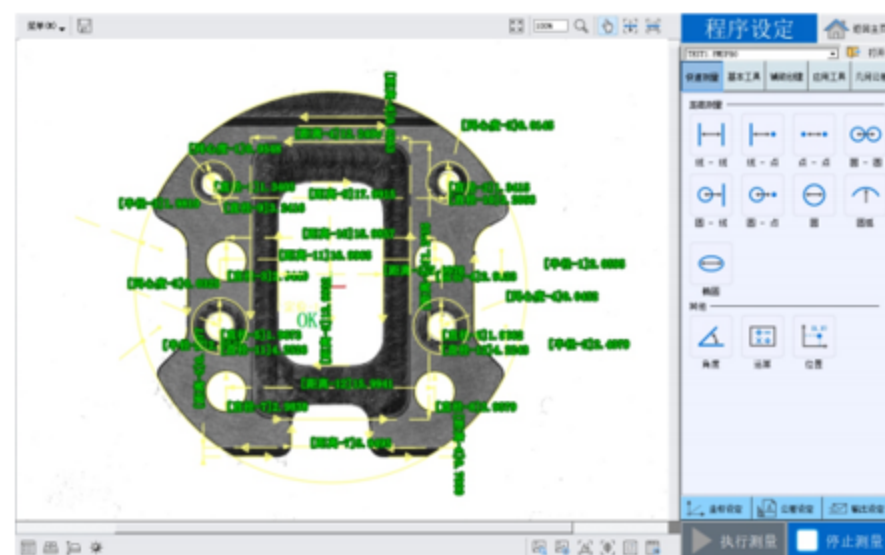
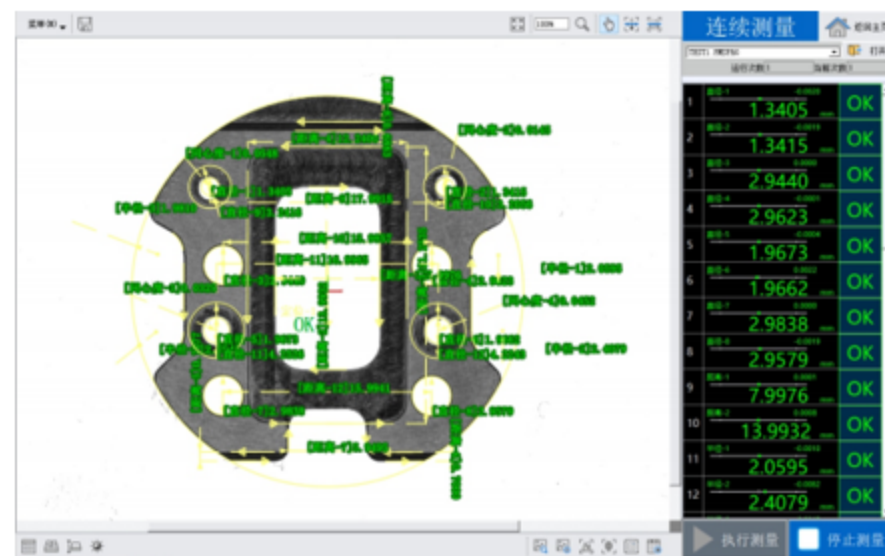
高效 | 简单

系统测量速度快，软件操作界面简单易懂

系统测量速度快，1秒可测量100个部位。软件操作界面简单易懂，

可轻松地进行测量程序编写和报告参数设定。任何人操作也都能

获得一致稳定的检测结果。

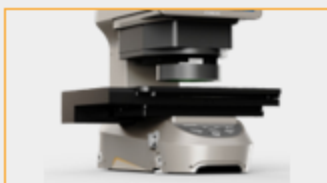


设备优势简介

高效、简单

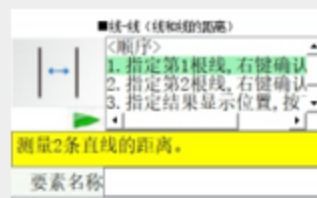
自动识别，同时测量，一体成像大幅缩短测量时间

自动识别产品位置及方向，实现放置后仅需一键即可完成测量，产品可以随意摆放多个产品同时测量300*200mm的超大视野一次性整体成像，即使增加测量位置也不会花费测量时间大大减少测量工时提高测量效率。



简易的软件操作界面，使用方便，无需培训

软件功能简单易懂，产品测量主要功能配置流程步骤说明，操作员根据每个功能的说明就可以轻松完成产品测量程序设定。



任何人操作都能获得一致的检测结果

光源内置亮度感应器根据环境亮度自动调节灯光，从而消除人为调光误差。软件的自动对焦及边缘无效点自动过滤功能，排除了人为对焦不同和产品边缘无效部位产生的误差，实现任何人操作都能获得一致稳定的检测结果。



自动调整焦距并测量



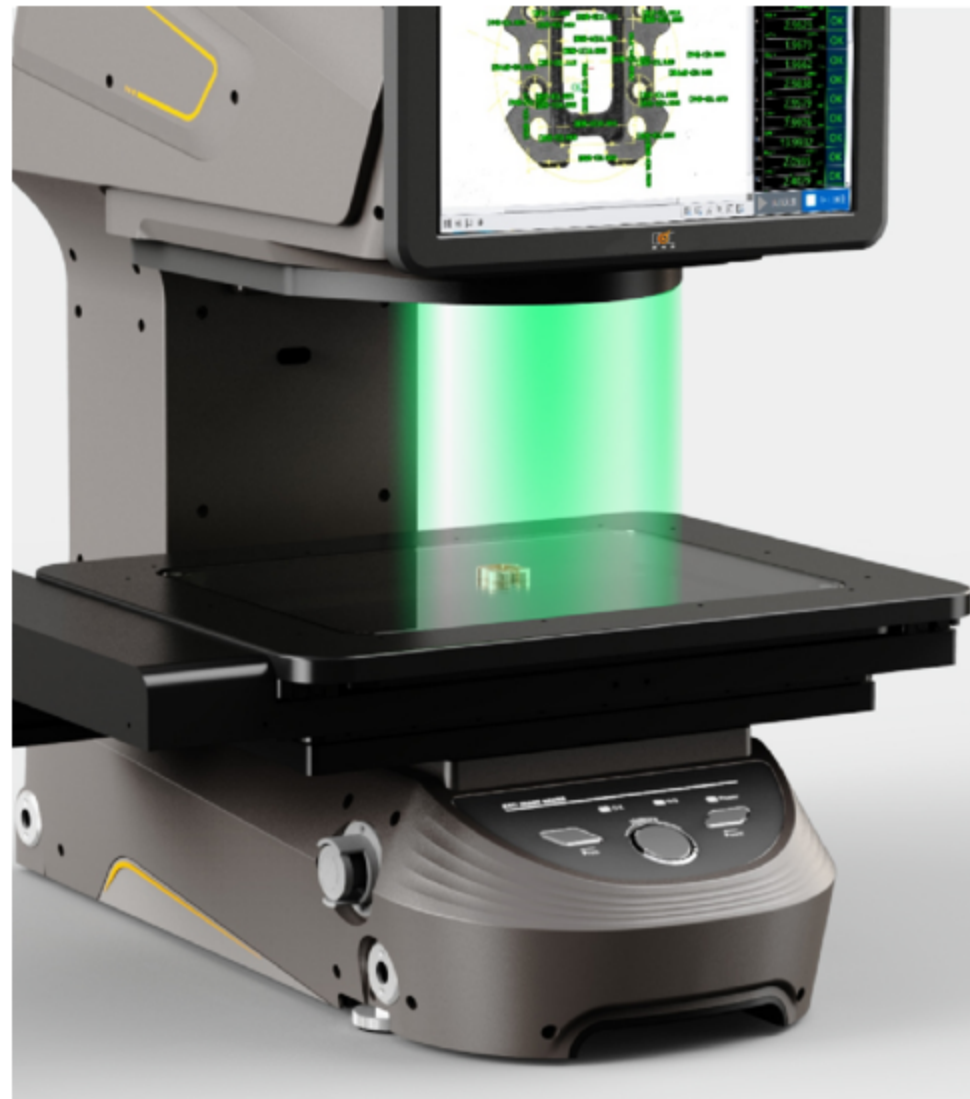
自动排除边缘无效点

设备优势简介

操作台

操作台

测量区域最大为300mm*200mm



设备优势简介

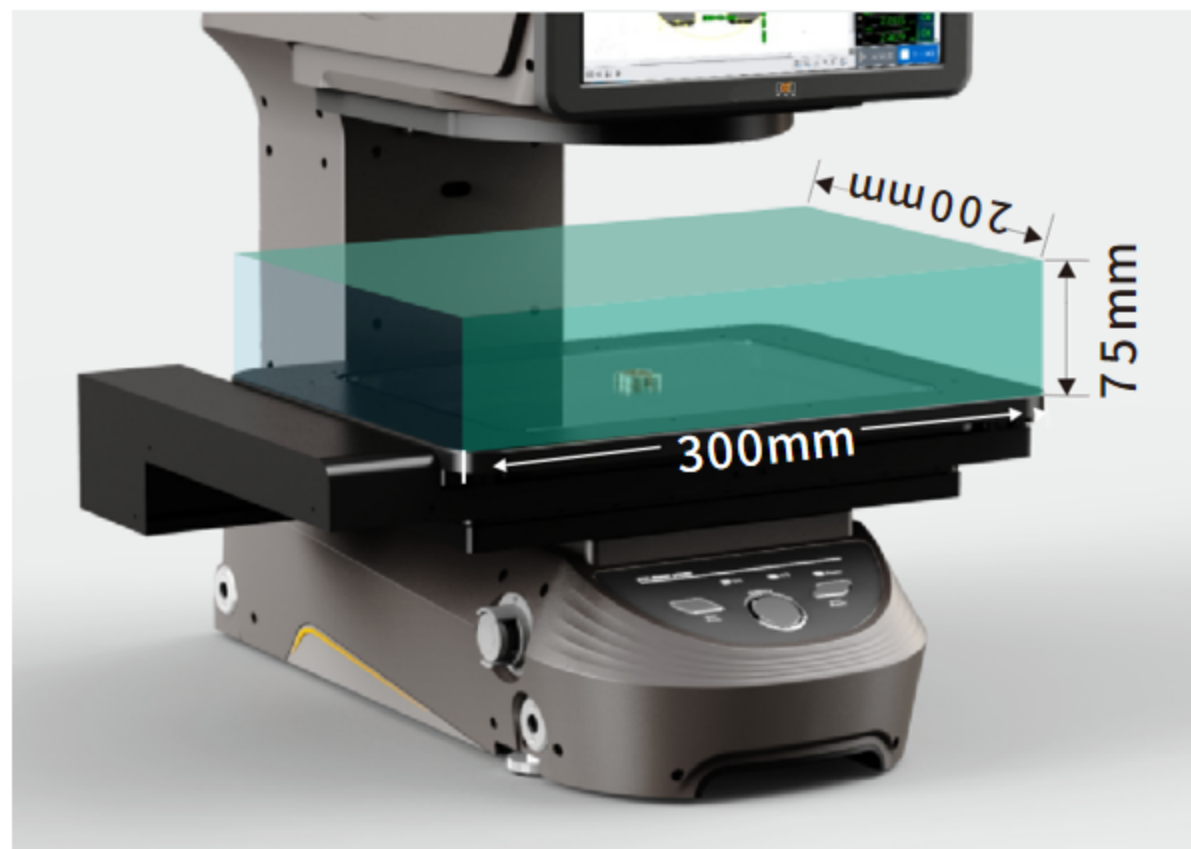
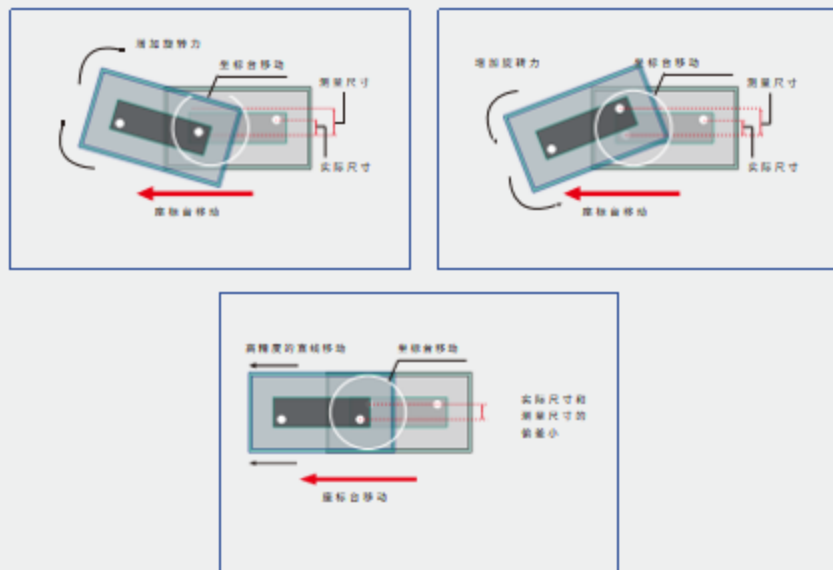
操作台

将300 mm × 200 mm的测量视野以传统机型 2 倍* 的速度进行高速测量

移动平台允许测量物品最大尺寸为 300 mm × 200 mm、高度 75 mm，采用将电机和进给丝杆的阻力降低到极限的新设计，移动间距变小，且更加平稳，实现了无需固定测量物品就可高精度测量

实现高精度的驱动系统

通过以微米为单位调整交叉滚子导轨的移动，实现了出色的直线性，并消除因移动平台移动而产生的误差。



设备优势简介

光源介绍

光源 | 可变照明单元

根据最佳照明条件精准地抽取边缘



设备优势简介

光源介绍

将多个照明单元集合为一

光源集合不同的光照，根据检测产品的不同，自动调试灯光亮度，切换最佳颜色的光照条件，无需更换其他光源以适应不同的产品。



自动调整至最佳照明条件

组合多个可变调节照明单元，通过内置亮度感应器对不同的环境光照，调节系统光源的高度、亮度及角度以达到最佳的视觉效果，精准实物物品边缘。



可变照明单元的原理

多角度光源照射时截面面积



大范围地进行照明，置于较高位置时，整体光照均匀，随着位置降低，由于高度差会出现明暗对比。

缝隙环状照明照射时截面面积



细带状光束从水平方向照射，在所需检测的边缘的某个高度放置照明单元，即可在目标位置形成鲜明的对比度。

设备系列介绍

V系列&H系列

V系列为单视野立式机型，H系列为单视野卧式机型。

立式桌面款



BSY-V25

立式桌面款



BSY-V50

立式桌面款



BSY-V100

卧式桌面款



BSY-H50

立式落地款



BSY-V200

- 高精度，测量速度快，可测量大批量工件；
- 立式机型通用于阻尼低、易滑动的工件；
- 卧式机型通用于轴类工件测量

V系列&H系列

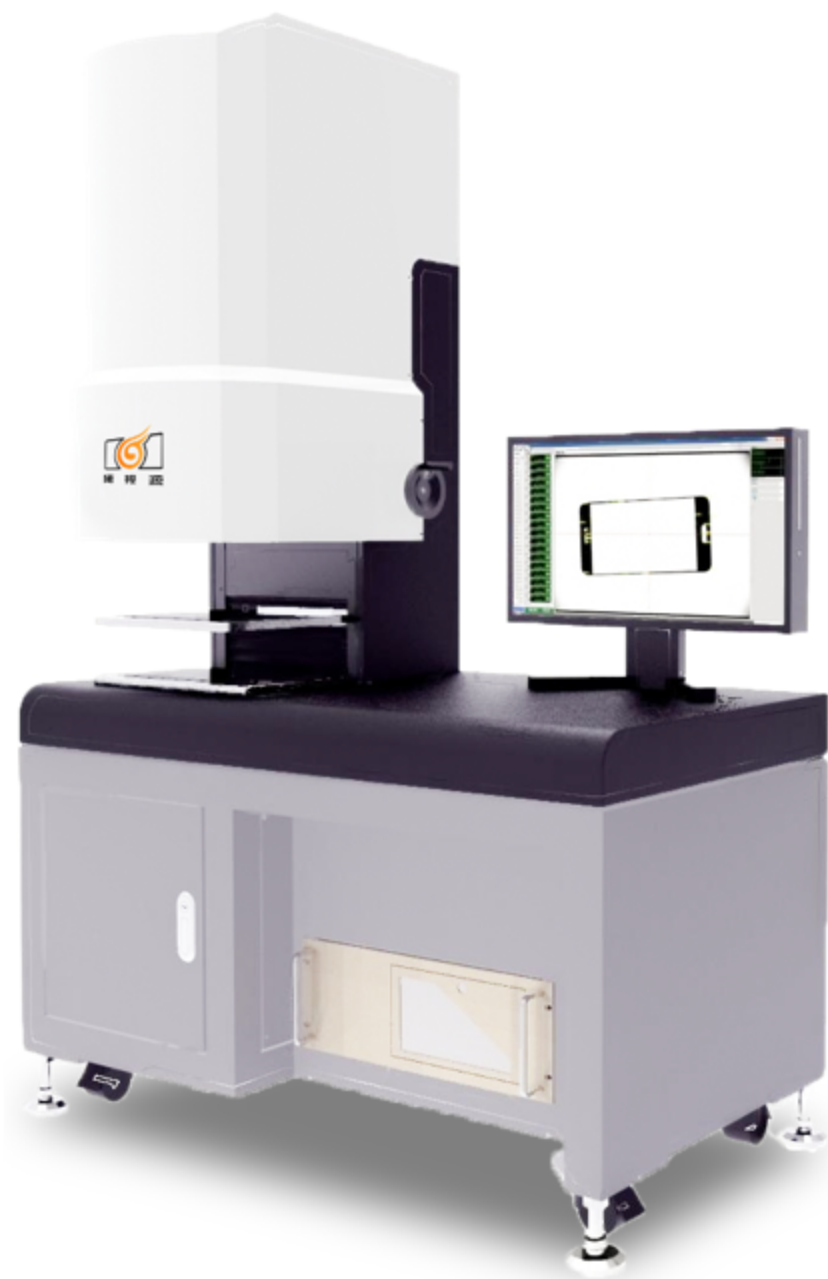
- V系列测量范围(mm) :25*18 | 50*45 | 100*80 | 211*141*70
- H系列测量范围(mm): 25*18 | 50*45
- 环状照明（可变照明）
- 自动对焦
- 博视源双侧远心镜头

大视野一键测量仪 BSY-V200

大视野一键测量仪可以让您的量测变得简单、更快速,极大视野,视野范围是传统影像设备的40倍,单次测量可容纳更多工件,工件所有尺寸一键量测完,时间只需2秒。

单视野,大量程,测量更快速

*可选配混料识别、条码识别等功能;可选配加装自动上下料装置,实现线上、线旁的全检或抽检。



设备系列介绍

BSY-VD系列

测量单个小工件时,可切换小视野相机,使成像更为清晰,数据更为准确;测量单个大工件或同时测量多个小工件时,切换大视野相机,使测量范围更广。

BSY-VD25/100

- | 测量范围(mm): $\phi 25\text{mm}/100\text{mm}$
- | 环状照明 (可变照明)
- | 自动对焦
- | 博视源双倍率双侧远心镜头

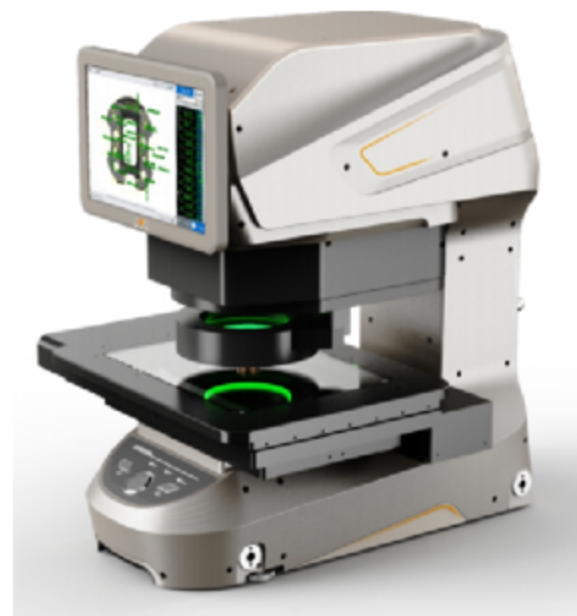
双相机, 双视野, 测量工件更灵活



设备系列介绍

BSY-VM系列

拼接款相较于V系列大视野，体积更小，更便携。拼接视野实现大工件完整成像并测量，兼备双视野功能，可实现100mm以内不同大小工件的单次成像测量，用户可根据需求自由切换成像模式。

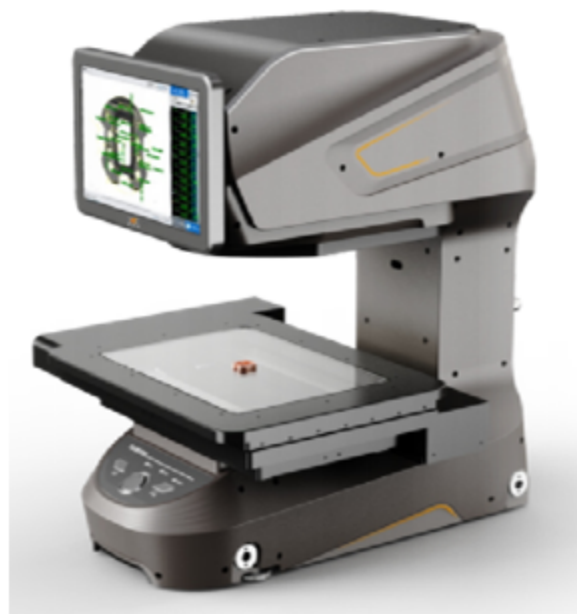


BSY-VM200

- | 拼接模式测量范围(mm) :200X200X75
- | 环状照明（可变照明）
- | 自动对焦
- | 博视源双倍率双侧远心镜头

BSY-VM300

- | 拼接模式测量范围(mm) :300X200X75
- | 环状照明（可变照明）
- | 自动对焦
- | 博视源双倍率双侧远心镜头

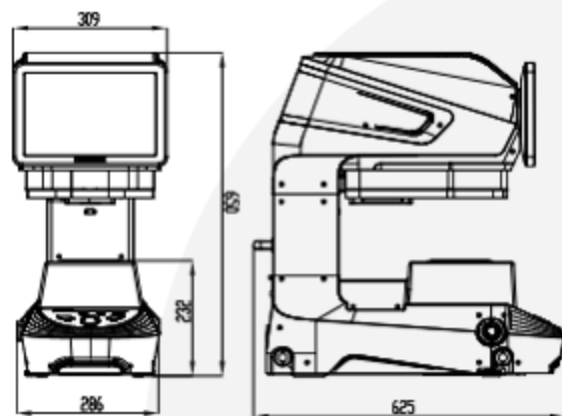


设备系列介绍

尺寸图

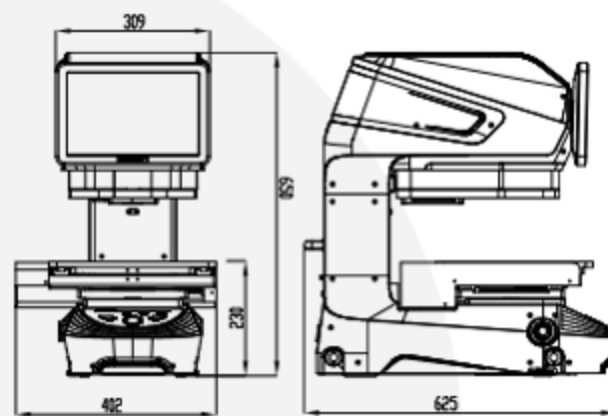
BSY-VM100

尺寸规格



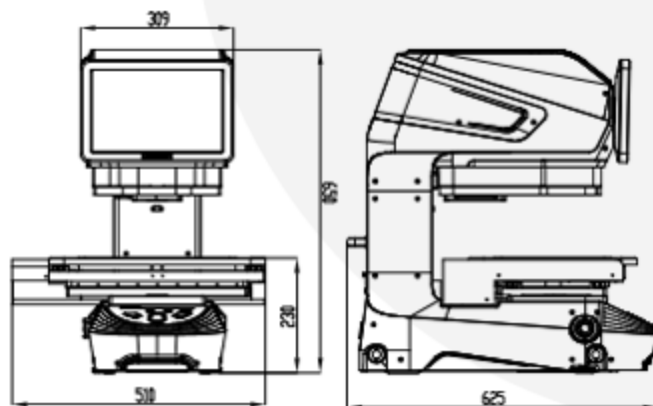
BSY-VM200

尺寸规格



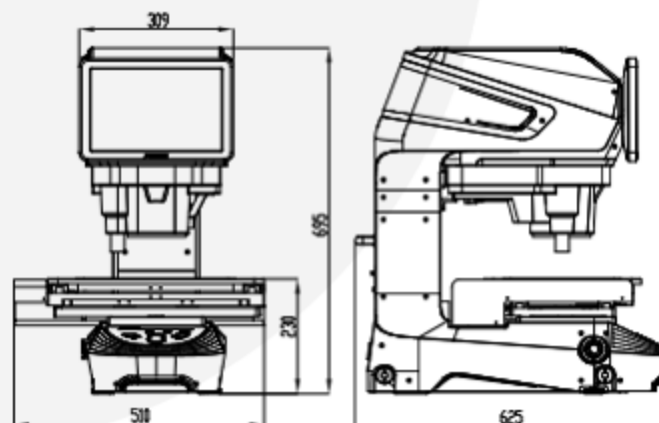
BSY-VM300

尺寸规格



BSY-VM200 Plus

尺寸规格



设备系列参数

V&H系列设备参数

设备型号		BSY-V25	BSY-V50	BSY-V100	BSY-H25	BSY-H50
测量范围	X	φ25	φ50	φ100	φ25	φ50
	Y					
	Z					
镜头视野范围		25*20mm	50*45mm	100*80mm	25*20mm	50*45mm
重复精度		±1μm	±1.5μm	±3μm	±1μm	±1.5μm
最小显示单位		0.1μm				
测量精度		±2μm	±3μm	±4μm	±2μm	±3μm
仪器重量		45kg	45kg	50kg	45kg	45kg
光学系统	相机	1" 1200万 黑白相机 1" 2000万 黑白相机	1" 1200万 黑白相机 1" 2000万 黑白相机	1" 1200万 黑白相机 1" 2000万 黑白相机	1" 1200万 黑白相机 1" 2000万 黑白相机	1" 1200万 黑白相机 1" 2000万 黑白相机
	镜头	双倍率双侧远心光学镜头	双倍率双侧远心光学镜头	双倍率双侧远心光学镜头	双倍率双侧远心光学镜头	双倍率双侧远心光学镜头
	表面光	两环可升降光源	两环可升降光源	两环可升降光源	两环可升降光源	两环可升降光源
	轮廓光	绿色平行底光	绿色平行底光	绿色平行底光	绿色平行底光	绿色平行底光
工作台承重		5kg	5kg	5kg	5kg	5kg
量测系统		BSYVision	BSYVision	BSYVision	BSYVision	BSYVision
供应电源		220V±10%,50Hz	220V±10%,50Hz	220V±10%,50Hz	220V±10%,50Hz	220V±10%,50Hz
工作环境		温度: 20±3℃; 湿度: 30-80% (无结凝) 振动: <0.002g 15HZ	温度: 20±3℃; 湿度: 30-80% (无结凝) 振动: <0.002g 15HZ	温度: 20±3℃; 湿度: 30-80% (无结凝) 振动: <0.002g 15HZ	温度: 20±3℃; 湿度: 30-80% (无结凝) 振动: <0.002g 15HZ	温度: 20±3℃; 湿度: 30-80% (无结凝) 振动: <0.002g 15HZ
外型尺寸 (L*W*H)mm		330×480×730mm	330×480×730mm	330×480×730mm	1020×300×760mm	1020×300×760mm



卧式款

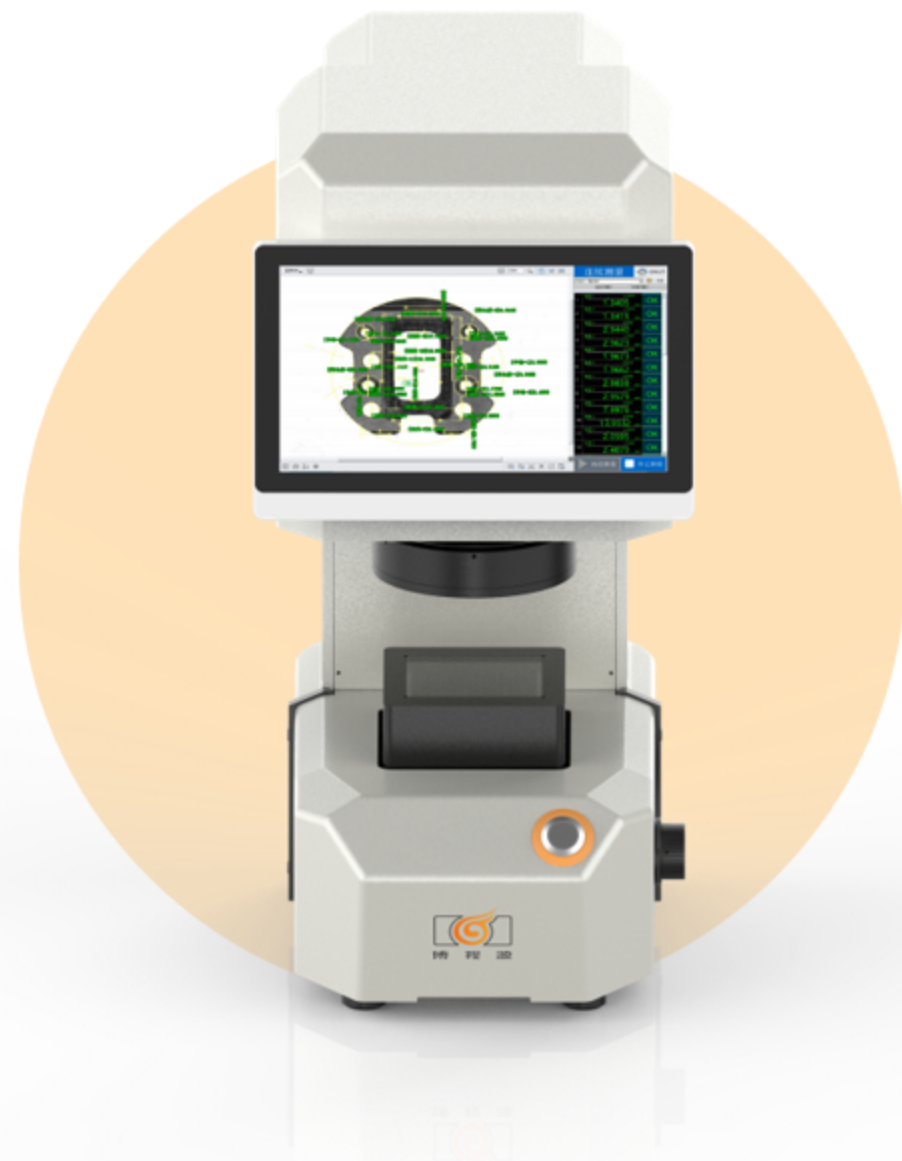


立式款

设备系列参数

VD系列设备参数

设备型号		BSY-VD25/100
测量范围	广视野模式	φ100
	高精度模式	25x18mm
	测量高度	50mm
镜头视野范围	高精度测量模式	25×18mm
	广视野测量模式	φ100
重复精度	高精度测量模式	± 2 μm
	广视野测量模式	± 4 μm
最小显示单位		0.1μm
测量精度	高精度测量模式	± 2 μm
	广视野测量模式	± 4 μm
仪器重量		55 kg
光学系统	相机	1" 2000万 黑白相机, 1" 1200万 黑白相机
	镜头	双倍率双侧远心光学镜头
	表面光	两环可升降光源
	轮廓光	绿色平行底光
工作台承重		5kg
量测系统		BSYVision (自主研发)
供应电源		220V ± 10%, 50Hz
工作环境		温度: 20 ± 3 °C; 湿度: 30-80% (无结凝) 振动: < 0.002g 15HZ
外型尺寸 (L*W*H)mm		330×480×730mm



设备系列参数

V系列设备参数表

仪器型号		BSY-V200
外形尺寸 (mm)		675×1175×183
测量范围 (mm)	X	211
	Y	141
	Z	70
工作台 (mm)	工作台面 (mm)	316*300
	玻璃台面 (mm)	250*180
	工作台承重	小于2.5kc
影像系统及测量系统	CCD	BSY-2900W相机
	镜头	BSY远心大视野镜头
	物方视场 (mm)	211x141
	工作距离 (mm)	134
照明系统	轮廓光源	底部平行光，亮度可调
	表面光源	定制表面光，亮度可调
	外置同轴光源	定制尺寸，亮度可调
测量精度 (μm)		±5
重复精度 (μm)		≤5
产品测试速度		2秒测30-50个尺寸
仪器主体		00级山东济南青花岗岩平台
仪器重量 (kg)		560
电源		220V,50/60HZ,2A
环境		温度：20°C±2°C,温度变化<2°C/Hr;湿度：45%-75%;震动<0.002g,低于15Hz



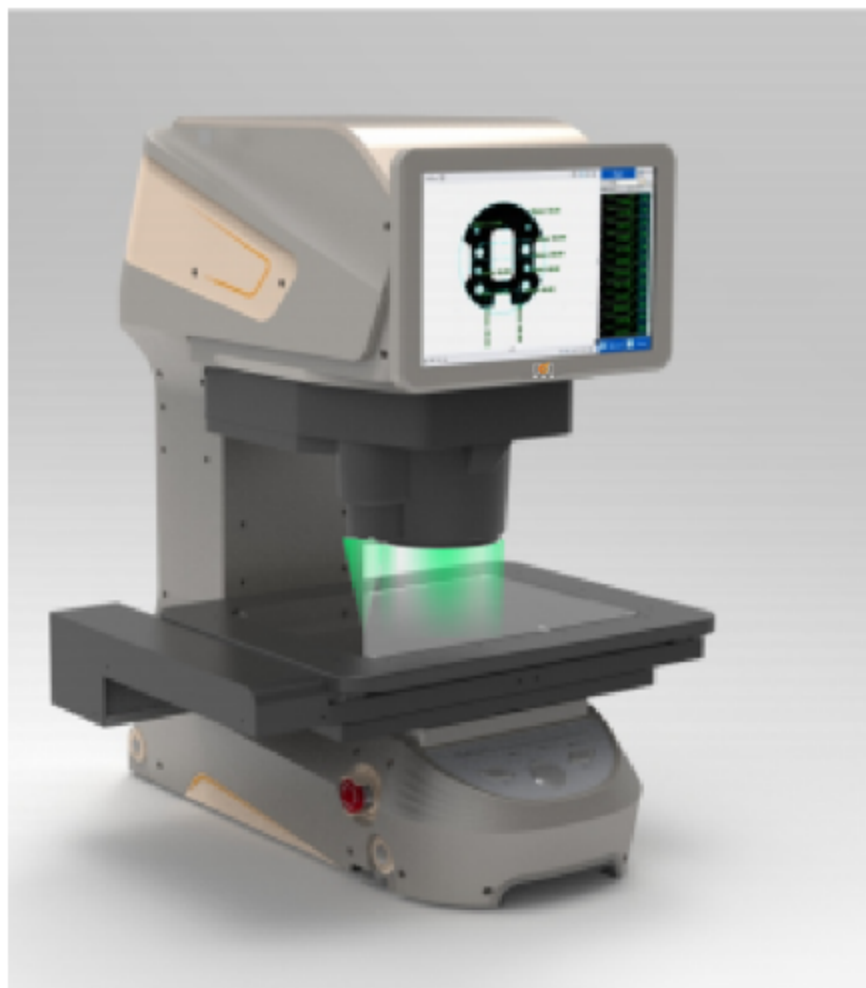
配置表

仪器型号	BSY-V200
CCD	2900W像素全画幅CCD黑白相机
镜头	BSY 0.17XF口转角镜头
软件	BSYVision
LED平行底光源	BSY转角平行光源
工作台 (mm)	316*300
LED表面光源	BSY专业定制LED环形光源，可选配POMEAS外置同轴光源
导轨	进口精密线性导轨
基座	高品质天然黑色花岗岩

设备系列参数

VM系列参数表

图像尺寸测量仪

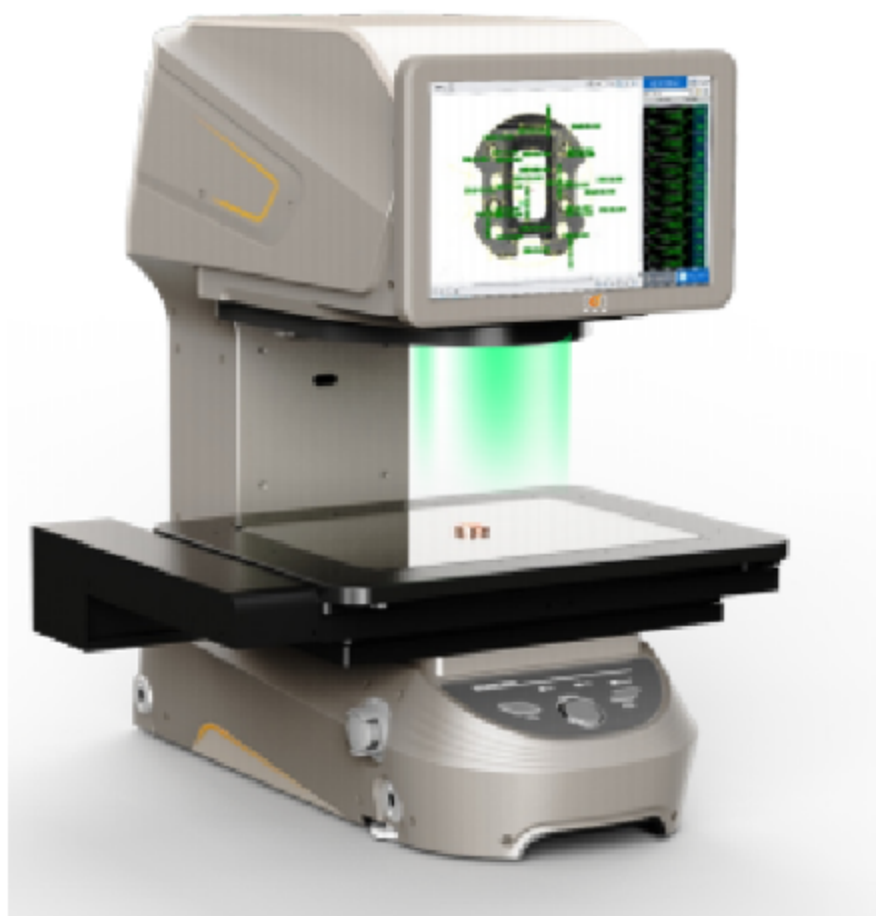


设备型号				BSY-VM200 Plus	
相机				1"1200W像素 黑白 CMOS	
受光镜头				双倍率双侧远心镜头	
测高传感器				8055点光谱共焦传感器	
显示器				12.1"LCD显示器	
仪器重量				33 kg	
Z轴行程				75mm	
图像测量	测量范围	高精度测量模式		206.4×104.8mm	
		广视野测量模式		218.8×114.1mm	
	镜头视野	高精度测量模式		6.4×4.8mm	
		广视野测量模式		18.8×14.1mm	
	重复精度	高精度测量模式		±1um	
		广视野测量模式		±1.5um	
	测量精度	高精度	单次成像	±1um	
			拼接成像	± (1.5+L/50) um	
		广视野	单次成像	±1.5um	
			拼接成像	± (2+L/50) um	
工作距离			80mm		
高度测量	重复精度			±2um	
	测量精度			± (3.5+L/25) um	
	工作距离			55mm	
	量程			±3mm	
灯光控制	底光			绿色透过光源	
	表面光			可升降四驱白色环形光源	
	同轴光			内置同轴光源	
工作台承重				5 KG	
软件系统				BSYVision	
供应电源				220V±10%	
工作环境				温度：20±3℃、湿度：30%-80%、振动：<0.002G, 15Hz	
外形尺寸 (L×W×H)				600×510×700mm	

设备系列参数

VM系列参数表

图像尺寸测量仪



设备型号			BSY-VM200	BSY-VM300
测量范围	高精度测量模式	单次成像	26*18mm	
		拼接成像	100*100mm	200*120mm
	广视野测量模式	单次成像	φ100	φ100
		拼接成像	200*200mm	300*200mm
	测量高度		75mm	75mm
镜头视野范围	高精度测量模式		26mm X 18mm	
	广视野测量模式		φ100	
重复精度	高精度测量模式		± 2 μm	
	广视野测量模式		± 4μm	
最小显示单位			0.1μm	
测量精度	高精度测量模式	单次成像	±2μm	
		拼接成像	±2+L/50μm	±2+L/50μm
	广视野测量模式	单次成像	±4 μm	
		拼接成像	±4+L/50μm	±4+L/50μm
仪器重量			45 kg	50kg
光学系统	相机		1" 2000万 黑白相机 * 2	
	镜头		双倍率双侧远心光学镜头	
	表面光		两环可升降光源	
	轮廓光		绿色平行底光	
工作台承重			5kg	
量测系统			BSYVision	
供应电源			220V ± 10%, 50Hz	
工作环境			温度：20±3℃； 湿度：30-80%（无结凝） ； 振动：<0.002g 15HZ	
外型尺寸 (L*W*H)mm			600*410*650mm	600*510*650mm

设备应用

应用场景

适用于各种
检查工序

初样检查

工序内抽样检查

出货前检查

入库检查

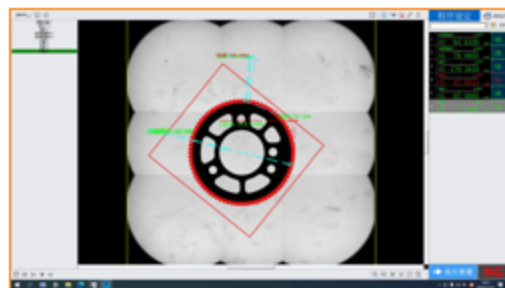
生产线上自动
尺寸测量

生产线旁自动
尺寸测量

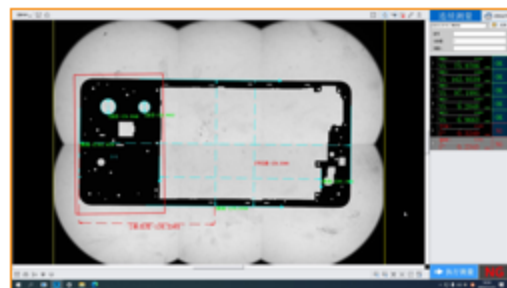
实验室高精度测量

设备应用

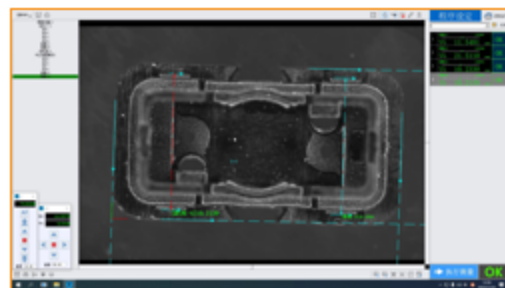
应用案例



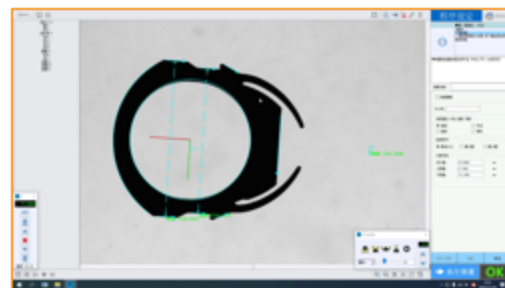
单视野款-齿轮零件



拼接款-手机中框



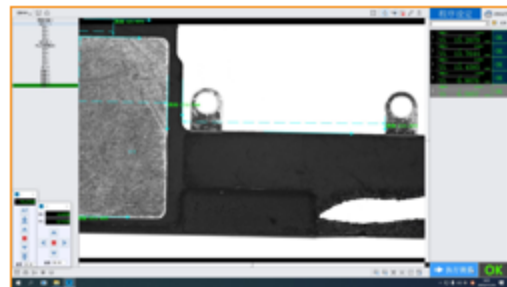
拼接款-塑料盖



单视野款-塑料配件



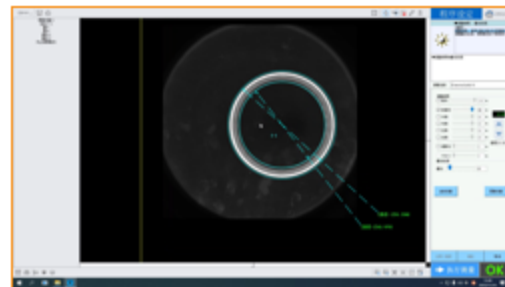
拼接款-PCB面板



拼接款-3C电子配件



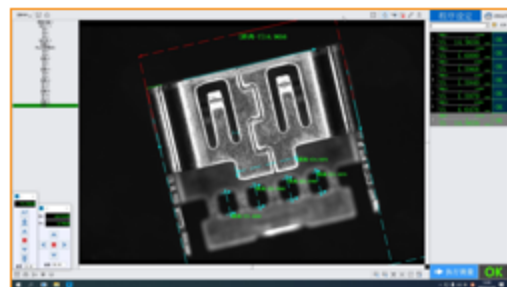
双视野-金属配件



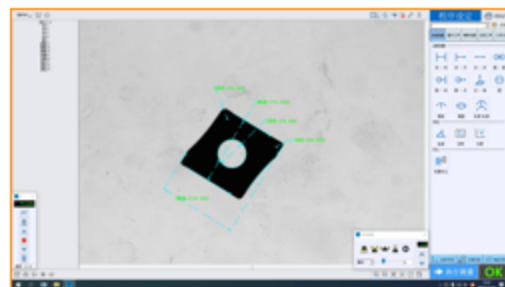
拼接款-塑料圆环



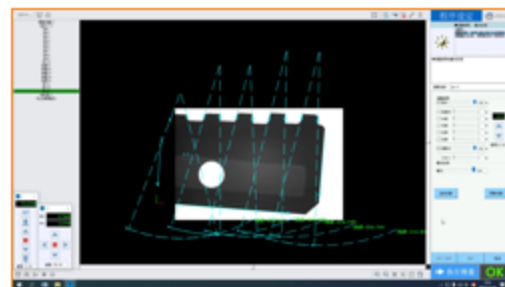
单视野款-柔性板



拼接款-塑料配件



单视野款-硬质合金刀具



拼接款-硬质合金刀具

专利认证

软件证书



CNAS认证



- ①博视源单相一体模具监视器系统v3.0.4
- ②博视源单相分体模具监视器系统v8.0.6
- ③博视源多相分体模具监视器系统v10.0.7
- ④博视源多相一体模具监视器系统v10.5.1
- ⑤博视源贯流风叶定位检测系统v20.4.9
- ⑥博视源手机外框外观检测系统v20.3.3
- ⑦博视源字符检测系统v20.6.4
- ⑧博视源视觉检测系统v20.0.1
- ⑨博视源视印刷检测系统v20.45.7

合作客户



BERPU 贝普

CHINT
正泰集团

LUXSHARE ICT



GoerTek
HAVE SOUND, WILL TRAVEL



通達集團
TONGDA GROUP

ERA
公元

flex
LIVE SMARTER

WEGO 威高

三鑫医疗
SAXIN MEDTEC

Yeso-med
宇寿医疗

GOLDRAIN

LCE

FOXCONN
富士康科技集团



BIOFIL®

公司介绍



厦门博视源机器视觉技术有限公司是一家**工业AI**高新技术企业,成立于2010年,专注于**机器视觉、AI深度学习技术产品研发**,致力于用**机器视觉 + AI赋能高端工业制造**。依托于多年在**医疗、3C电子、硬质合金**等应用领域解决方案经验,博视源目前聚焦并重点布局**光电显示和半导体**等新领域。



博视源现有团队**100+**人,其中研发技术团队**30+**人。研发核心成员基本为国内外重点**大学硕士及以上学历**,来自**华为、美亚柏科、星网锐捷、哈工大技术研究院**等知名企业,在**2D/3D机器视觉、AI深度学习、精密机械控制、高精精密光学**等有一定经验积累,拥有机器视觉领域相关经验**8年以上**,整体团队配置在同领域中处于偏上水平。



博视源以**标准化产品+行业解决方案服务**为经营策略,依托公司现有用户群体结合自主研发的**AI工业智能平台**的大数据技术,利用现有营销渠道及业务布局,拓展新业务,实现新突破。现已实现**100%全国覆盖**和**海外30%国家区域覆盖**。



厦门博视源机器视觉 技术有限公司

谢谢大家 

厦门工厂：福建省厦门市集美区杏林瑶山路13-17号

无锡工厂：江苏省无锡市锡山区吼山南路15号4号楼

销售热线：0086-592-6077810

企业官网：www.xmbsy.net

