



博 视 源

拼接款一键 闪测仪

精 准 测 量 / 把 控 品 质

高精度

测量快

设定便捷



► 一键闪测仪

优势介绍 | 系列介绍 | 系列参数 | 闪测仪应用案例

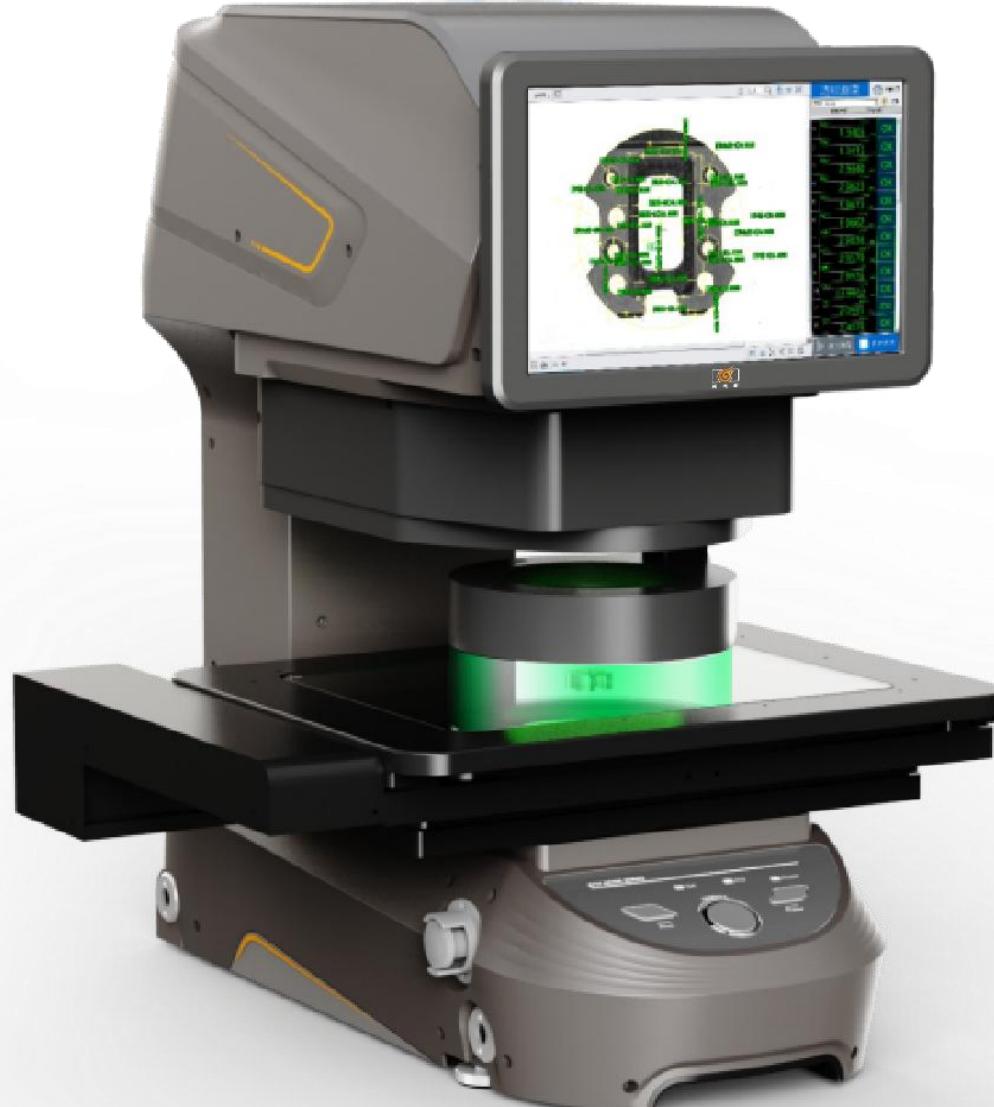
► 软件荣誉

► 合作客户

► 公司介绍



设备优势简介



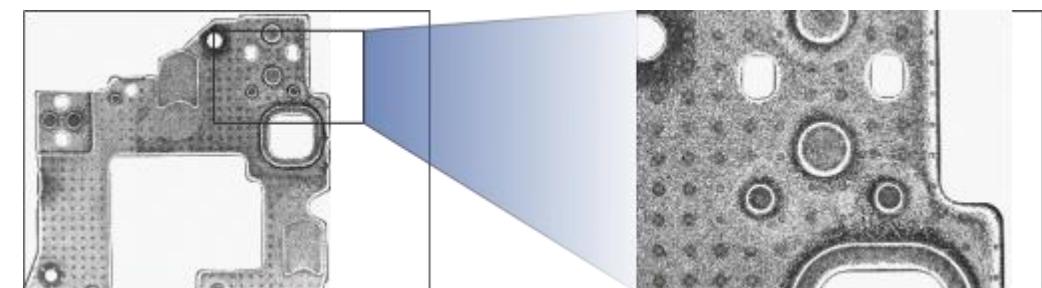
放置产品后，只需按一键即可完成各种测量

最大支持300*200mm视野量程

移动测量 大小视野切换

大视野快速测量，小视野高精度测量，最高 $2\mu\text{m}$ 测量精度

出众的边缘检测能力



BSY系列产品导入自动化产线

可解决尺寸检测方面固有的难题

桌上型快速测量系统，放置后仅需一键即可测

- | 桌上型架构，体积小巧，搬运方便，适合产线上、线边尺寸快速测量
- | 放置后仅按一键即可测量，也可搭配客户IO信号实现全自动测量
- | 报告可自动上传客户数据管理系统

系统测量速度快，软件操作简单易懂

- | 1秒即可测量100个部位，大幅减少测量时间
- | 软件操作界面简单易懂，内部流程步骤，可轻松地进行测量程序编写和报告参数设定
- | 搭配自动对焦、自动定位及自动测量功能，任何人操作都可获得一致定的检测结果

新一代的硬件搭配强大的AI算法实现表面光高精度测量

- | 双远心镜头搭配两个2000万像素相机和自动升降多角度表面光及精心定制的表面同轴光
- | 搭配自主强大AI边缘计算算法轻松实现表面精确寻边，边界杂点过滤无效区域
- | 实现表面尺寸高精度测量，表面光的测量重复性也可到底光一样的水准

产品导入前

尺寸检测方面固有的难题

速度慢

- 产品定位慢，耗费工时。
- 检测位置少，且尺寸越多测量时间越长。



工具显微镜



影像仪



投影仪

有偏差

- 设备使用方法不同会导致检测结果不同。
- 检测人员的不同会导致结果不同。



游标卡尺



千分尺

操作难

- 学习测量设备耗时长。
- 没有技术熟练的测量人员在现场，无法完成工作。

产品导入后

解决多种难题

快速

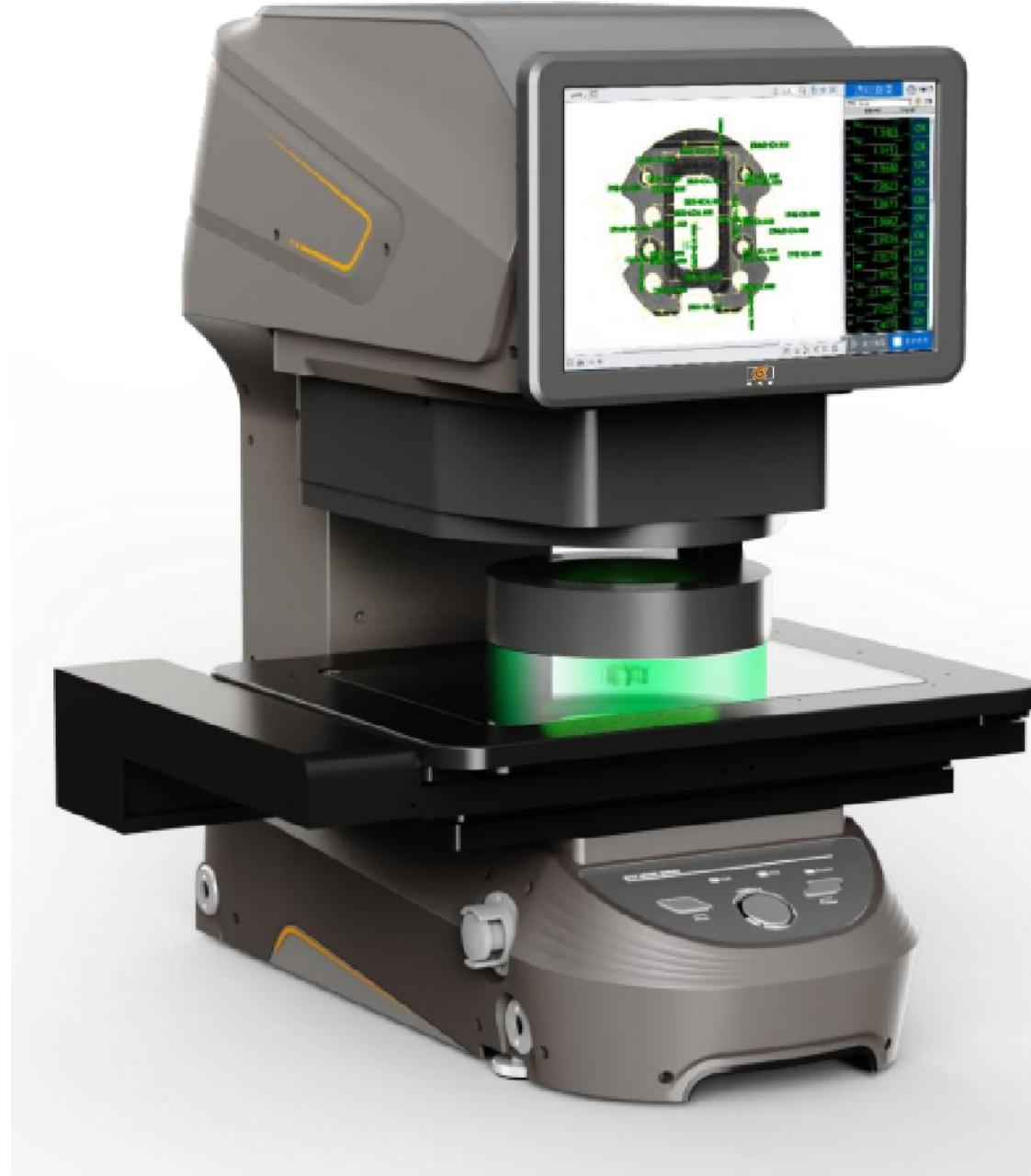
- 无需对测量对象和原点进行定位。
- 最多可同时测量 300 个部位、100 个目标物。
- 从目标物整体的图像上一次性识别所有测量部位后进行测量。

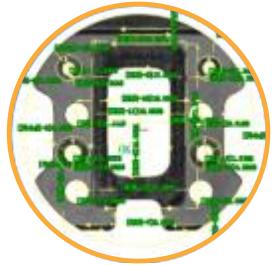
准确

- "放置后仅按一键即可测量"，轻松操作获得稳定的结果。
 - 自动对焦，消除焦距不均。
 - 自动识别测量部位，每次都能获得统一的测量结果。
-

简单

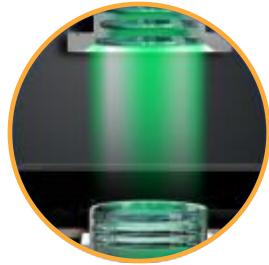
- 轻松地进行设定和测量。
- 虚拟线、虚拟点的测量也能简单设定。
- 无需培训，轻松完成测量。





双2000万像素相机

大小视野皆2000万像素，搭配最新的边缘检测算法，实现表面光自动测



可调节光源

内置亮度感应器，自动调节灯光达到最佳视觉效果



双倍率、高远心度 双远心镜头

载低畸变，有段差及边缘位置视野图形不变形，无需担心测量位置



稳定大型载物移动平台

载物移动平台可测范围可达
300*200*75 (mm)



一键快速测量

放置后一键可完成测量



一键测量仪

小巧、便捷

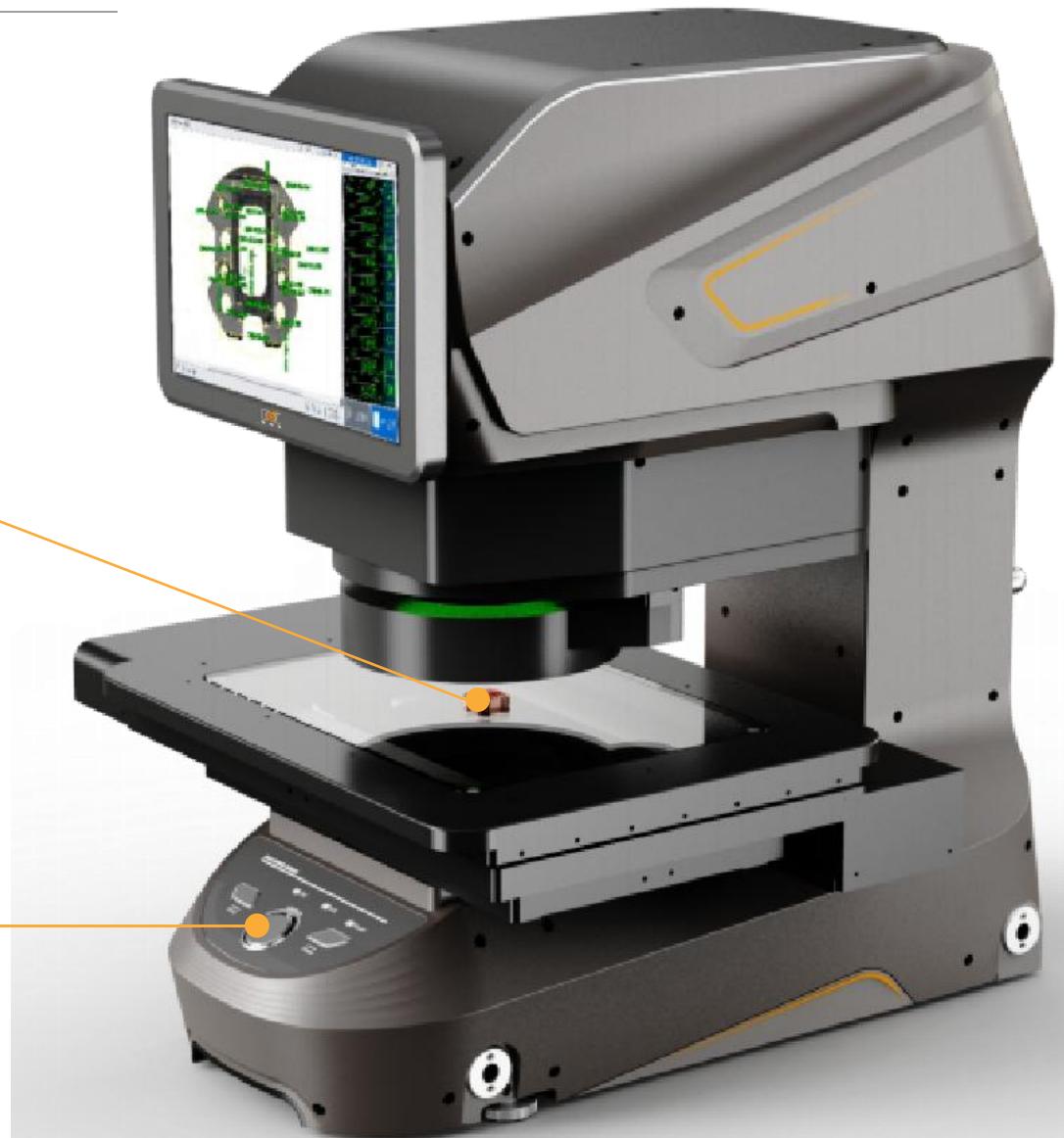
小巧、便捷 | 体积小巧，放置后一键可完成测量

第一步:

随意摆放样品

第二步:

按下按钮，一键测量



一键测量仪

小巧、便捷



桌上型架构 产线上、线边测量首选

小巧的外形、桌上型架构、搬运方便、能够适应各种环境，适合产线线边尺寸快速测量。



放置后仅需一键可完成测量

通过定位功能，自动识别产品位置及方向，产品随机放置在平台上，仅按一键即可测量，也可搭配客户IO信号实现全自动测量。

单晶测量报告

料号	200000-E
测量时间	2021-06-28 14:50
理光	A
测量人	DEMO
重测校准	IMAG2 3 PRO
结果判定	OK
备注	

测量结果

No.	尺寸名	测量值	单位	统计值	上公差	下公差	偏差
1	直徑-1	5.2811	mm	5.2815	0.0200	-0.0200	OK
2	直徑-2	5.2846	mm	5.2841	0.0200	-0.0200	OK
3	直徑-3	5.0833	mm	5.0835	0.0200	-0.0200	OK
4	直徑-4	5.3946	mm	5.3946	0.0200	-0.0200	OK
5	直徑-5	13.5415	mm	13.5398	0.0200	-0.0200	OK
6	直徑-6	13.5770	mm	13.5756	0.0200	-0.0200	OK
T	直徑-7	5.3605	mm	5.3614	0.0200	-0.0200	OK
E	直徑-8	5.3646	mm	5.3646	0.0200	-0.0200	OK
9	直徑-9	5.9504	mm	5.9506	0.0200	-0.0200	OK
10	直徑-10	5.9522	mm	5.9520	0.0200	-0.0200	OK

单晶测量报告

料号	200000-E
测量时间	2021-06-28 14:50
理光	A
测量人	DEMO
重测校准	IMAG2 3 PRO
结果判定	OK
备注	

测量结果

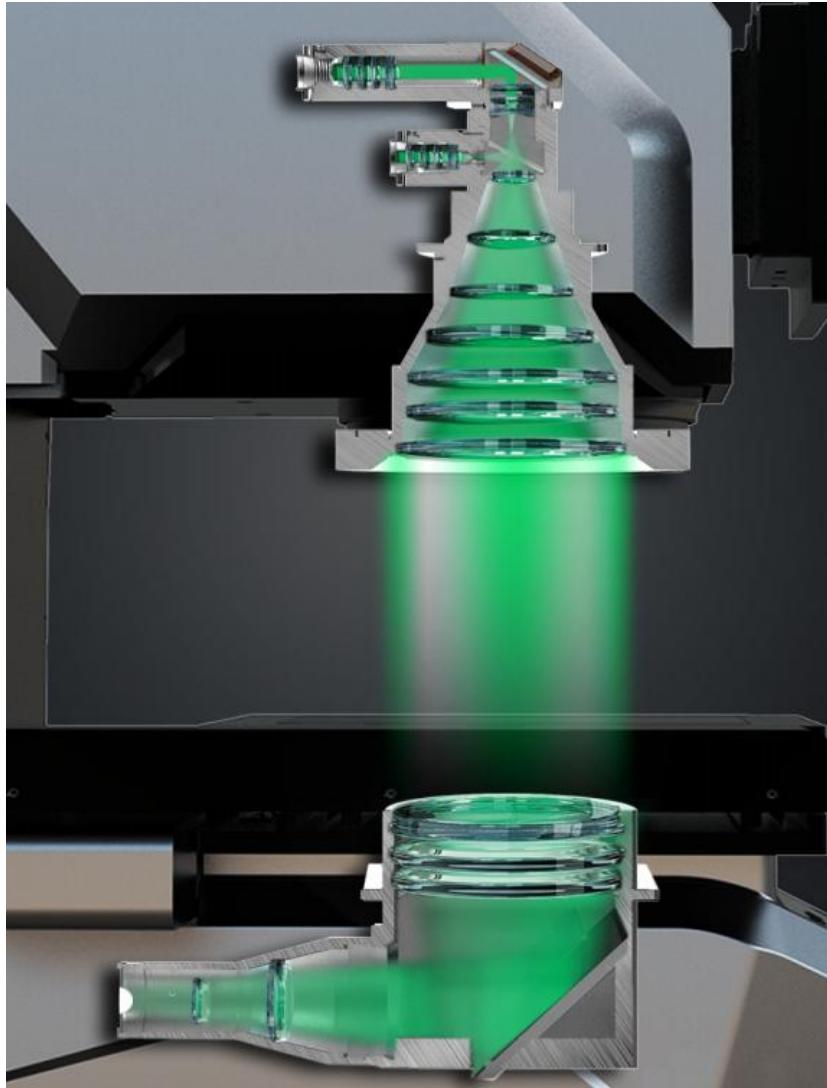
No.	尺寸名	测量值	单位	统计值	上公差	下公差	偏差				
1	直徑-1	5.2810	mm	5.2802	0.0200	5.2807	13.5320	5.3117	5.3100	5.3134	5.3026
2	直徑-2	5.2845	mm	5.2837	0.0200	5.2842	13.5324	5.3113	5.3100	5.3120	5.3020
3	直徑-3	5.0832	mm	5.0824	0.0200	5.0836	13.5326	5.3115	5.3100	5.3130	5.3028
4	直徑-4	5.3944	mm	5.3936	0.0200	5.3948	13.5328	5.3116	5.3100	5.3135	5.3030
5	直徑-5	13.5414	mm	13.5397	0.0200	13.5420	5.3110	5.3100	5.3120	5.3020	
6	直徑-6	13.5769	mm	13.5751	0.0200	13.5775	5.3112	5.3100	5.3122	5.3022	
T	直徑-7	5.3604	mm	5.3613	0.0200	5.3605	13.5314	5.3114	5.3100	5.3124	5.3024
E	直徑-8	5.3645	mm	5.3644	0.0200	5.3646	13.5316	5.3115	5.3100	5.3126	5.3026
9	直徑-9	5.9503	mm	5.9505	0.0200	5.9506	13.5318	5.3116	5.3100	5.3128	5.3028
10	直徑-10	5.9521	mm	5.9523	0.0200	5.9522	13.5320	5.3118	5.3100	5.3130	5.3030

报告输出形式多样，可输出至客户指定数据库

检测报告及统计报告都可通过一键完成制作，无需数据传输及电脑输入等繁琐的过程，支持多种格式。也可自动上传至客户数据管理系统。

一键测量仪

高精度镜头模组



强大硬件组合 | 轻松实现表面光尺寸高精度测量

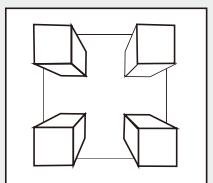
双远心镜头搭配两个2000万像素相机和自动升降多角度表面光及精心定制的表面同轴光，搭配自主强大AI边缘计算算法轻松实现表面精确寻边，边界杂点过滤无效区域，实现表面尺寸高精度测量，表面光的测量重复性也可到底光一样的水准。

一键测量仪

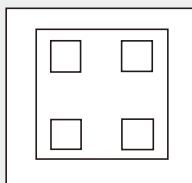
高精度镜头模组

双倍率双侧远心镜头有段差也能准确测量

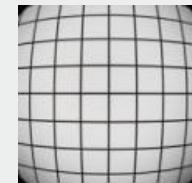
双远心镜头具有较高的远心度，即使有段差也不会变形，低畸变，即使在镜头边缘部位图像也不会变形，无需担心测量对象位置。



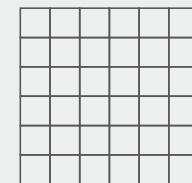
普通镜头



博视源镜头



博视源镜头



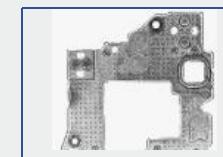
博视源镜头

2000万像素高精CDD相机检测性能显著提高

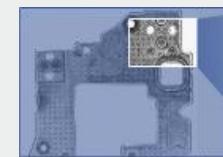
采用1英寸2000万像素黑白相机，像素数提升至传统机型的2倍，以往难以观测的细小边缘也可以观测。移动测量，视野切换，高精度相机和广视野相机切换测量，实现高精度广测量，在提高精度的同时缩短测量时间。



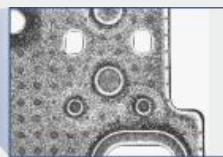
高清CCD



使用广视野相机拍
摄的图像



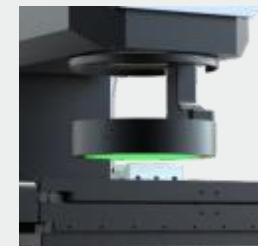
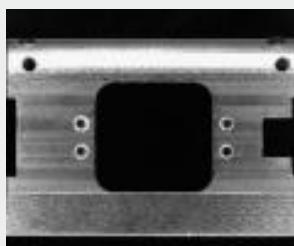
只在需要精度的位
置切换为高精度相机



使用高精度相机放
大的图像

可调节光源根据最佳照明条件精准抽取边缘

将多个照明单元集合为一，升降多角度表面光。软件设有灯光自动调节功能，通过内置亮度感应器对不同的环境光源，自动调整至最佳照明条件。



一键测量仪

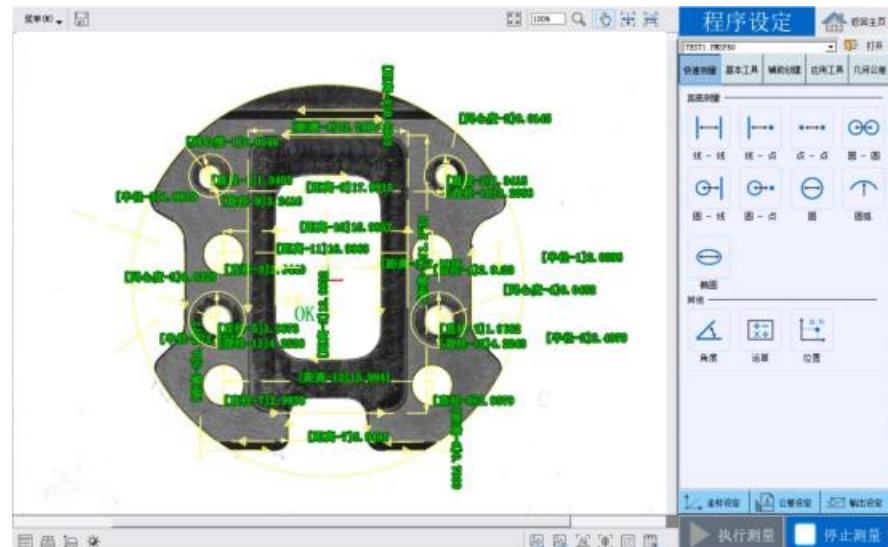
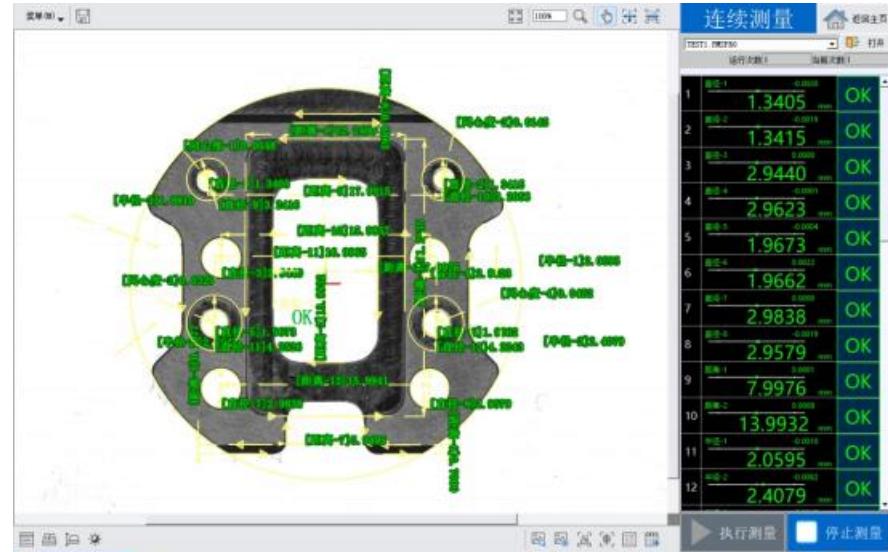
高效、简单

高效 | 简单

系统测量速度快，软件操作界面简单易懂

系统测量速度快，1秒可测量100个部位。软件操作界面简单易懂，

可轻松地进行测量程序编写和报告参数设定。任何人操作也都能
获得一致稳定的检测结果。



一键测量仪

高效、简单

自动识别，同时测量，一体成像大幅缩短测量时间

自动识别产品位置及方向，实现放置后仅需一键即可完成测量，产品可以随意摆放多个产品同时测量300*200mm的超大视野一次性整体成像，即使增加测量位置也不会花费测量时间大大减少测量工时提高测量效率。



简易的软件操作界面，使用方便，无需培训

软件功能简单易懂，产品测量主要功能配置流程步骤说明，操作员根据每个功能的说明就可以轻松完成产品测量程序设定。

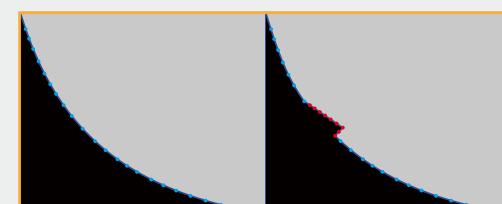


任何人操作都能获得一致的检测结果

光源内置亮度感应器根据环境亮度自动调节灯光，从而消除人为调光误差。软件的自动对焦及边缘无效点自动过滤功能，排除了人为对焦不同和产品边缘无效部位产生的误差，实现任何人操作都能获得一致稳定的检测结果。



自动调整焦距并测量



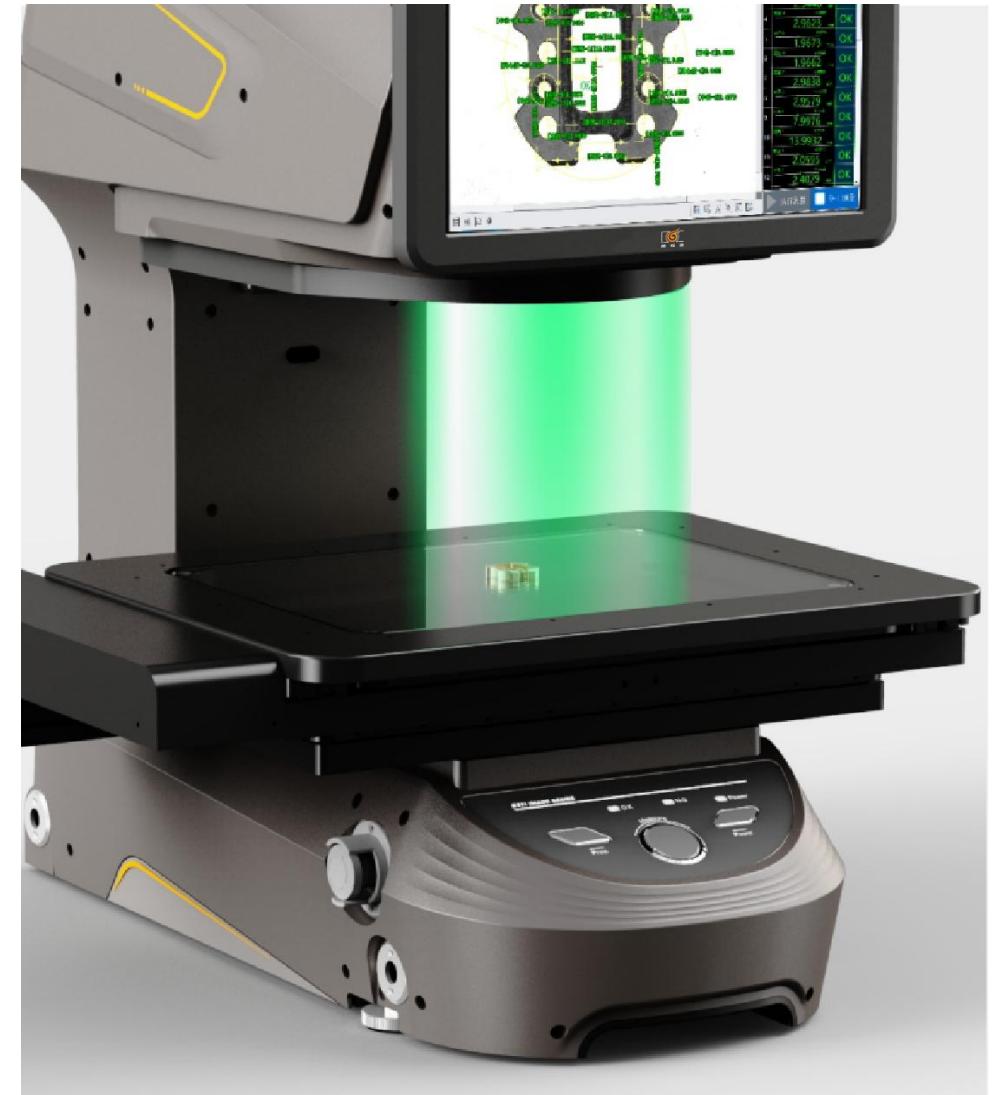
自动排除边缘无效点

一键测量仪

操作台

操作台

测量区域最大为300mm*200mm



一键测量仪

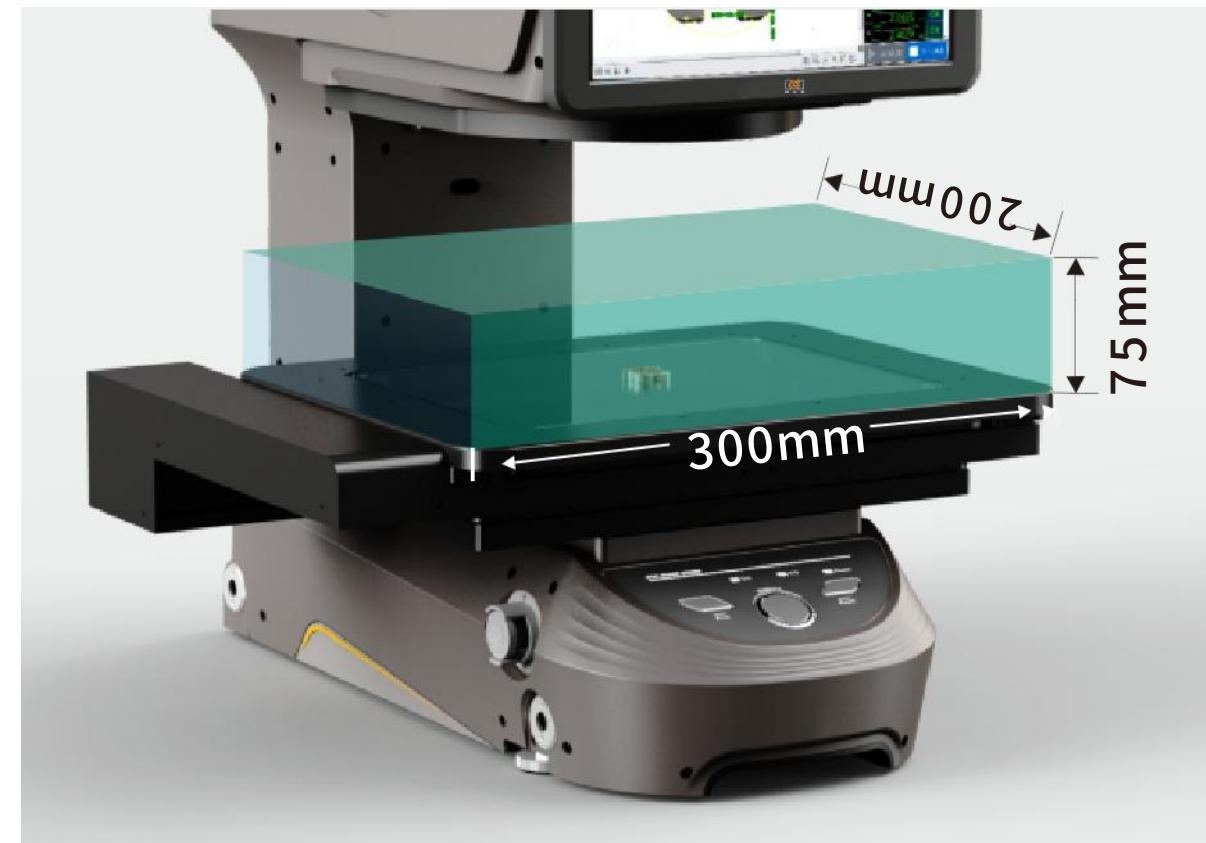
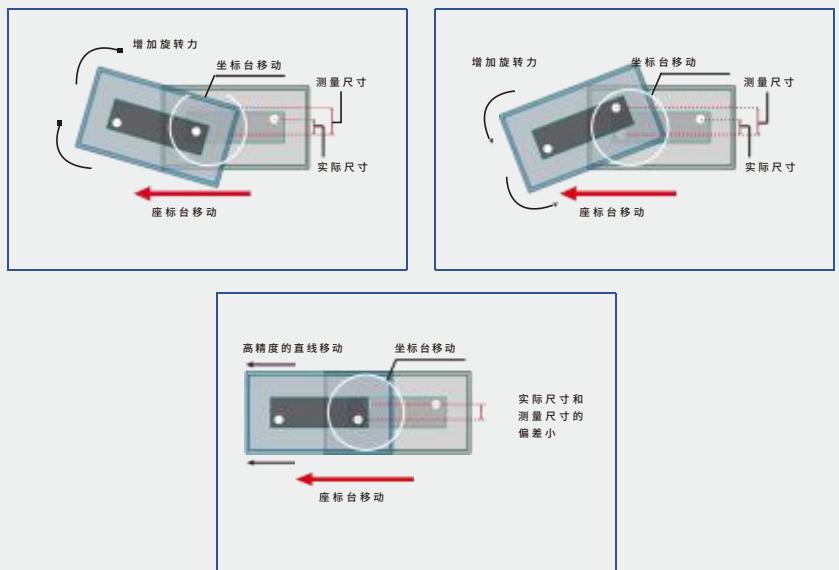
操作台

将 $300\text{ mm} \times 200\text{ mm}$ 的测量视野以传统机型 2 倍* 的速度进行高速测量

移动平台允许测量物品最大尺寸为 $300\text{ mm} \times 200\text{ mm}$ 、高度 75 mm，采用将电机和进给丝杆的阻力降低到极限的新设计，移动间距变小，且更加平稳，实现了无需固定测量物品就可高精度测量

实现高精度的驱动系统

通过以微米为单位调整交叉滚子导轨的移动，实现了出色的直线性，并消除因移动平台移动而产生的误差。



一键测量仪

光源介绍

光源 | 可变照明单元

根据最佳照明条件精准地抽取边缘

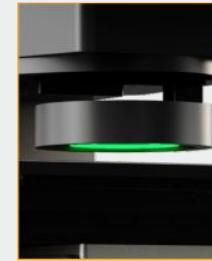
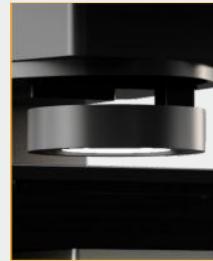


一键测量仪

光源介绍

将多个照明单元集合为一

光源集合不同的光照，根据检测产品的不同，自动调试灯光亮度，切换最佳颜色的光照条件，无需更换其他光源以适应不同的产品。



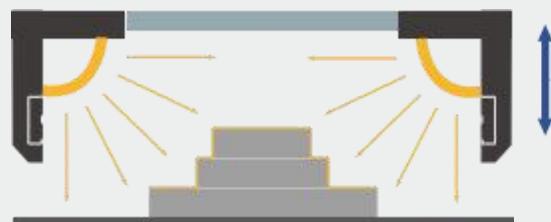
自动调整至最佳照明条件

组合多个可变调节照明单元，通过内置亮度感应器对不同的环境光照，调节系统光源的高度、亮度及角度以达到最佳的视觉效果，精准实物物品边缘。



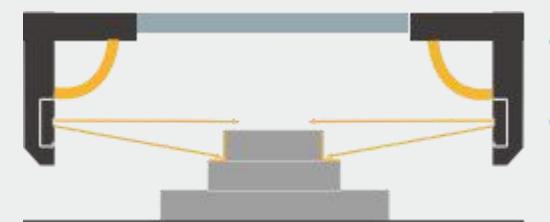
可变照明单元的原理

多角度光源照射时截面面积



大范围地进行照明，置于较高位置时，整体光照均匀，随着位置降低，由于高度差会出现明暗对比。

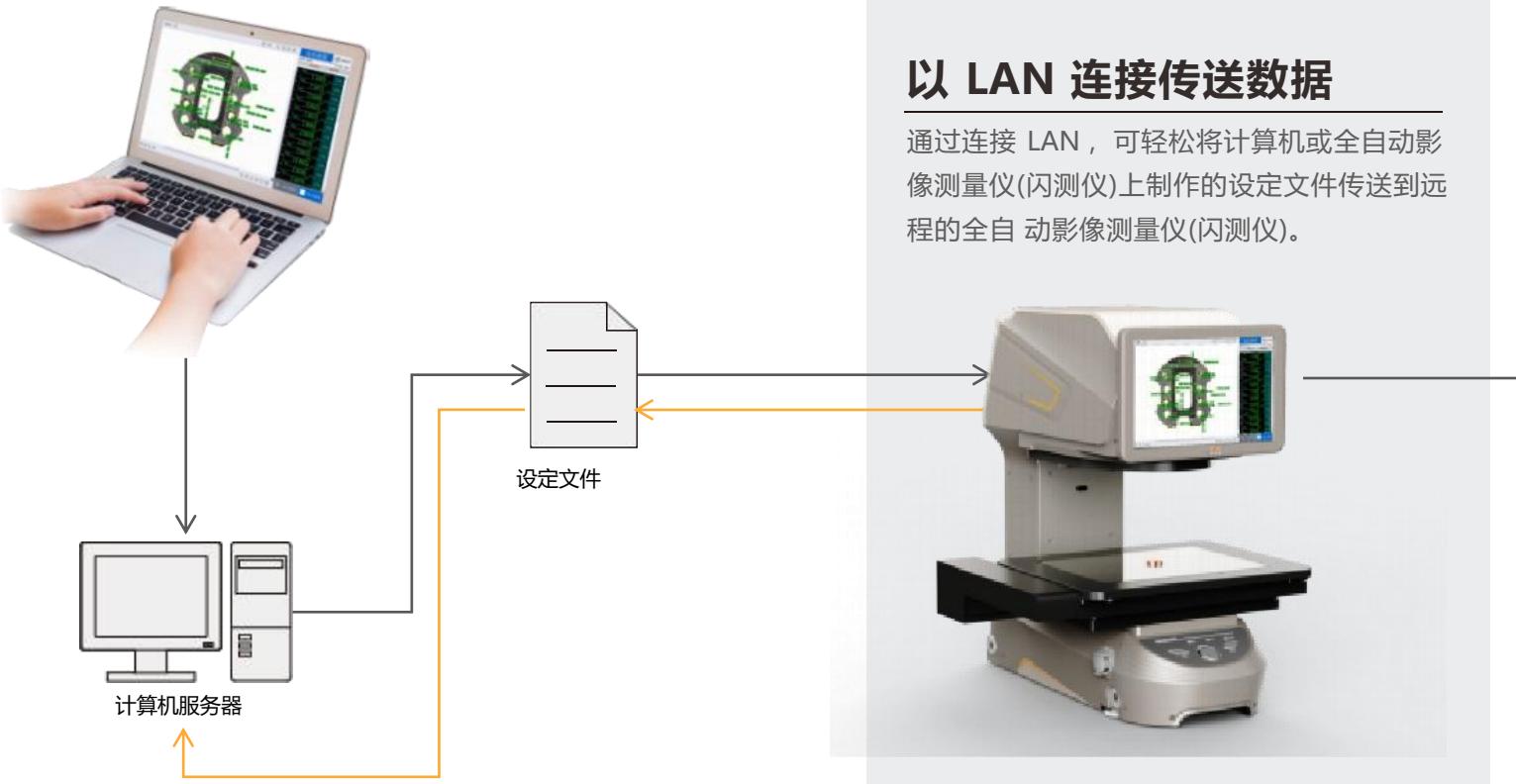
缝隙环状照明照射时截面面积



细带状光束从水平方向照射，在所需检测的边缘的某个高度放置照明单元，即可在目标位置形成鲜明的对比度。

测量设定编辑软件

可以使用身旁的计算机，对全自动影像测量仪(闪测仪)制作的数据，进行测量位置的追加或更改。即使不在设备周围也可修改设定，在家或远程操作时，也可从远处进行修正设定指示或打印测量结果。



计算机软件使用环境	
支持的 OS	Windows 10 Home/ Pro/ Enterprise (64 位)
硬盘可用空间	30 Gb以上

● Windows 是美国 Microsoft Corporation 公司在美国及其他国家的注册商标或商标。

● Windows 的正式名称为 Windows operating system。

设备优势简介

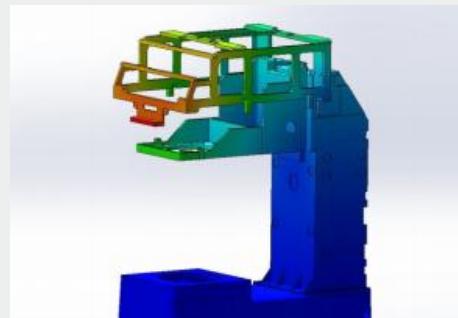
适用性

适用于现场使用的性能及可信赖性



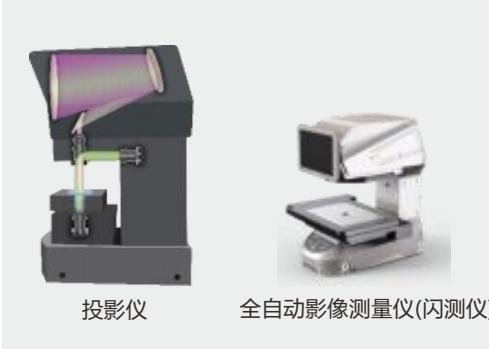
校准证书&认证证书

实施检测和校准，并交付校准证书。购买本设备后，本公司能同样实施校准和调整作业，并交付校准证书和认证证书。



高刚性机体

采用高刚性机体，需要改变布局等时安装场所可更改。通过拓扑解析和强度解析优化设计，安装场所更自由，可有效提高生产效率。



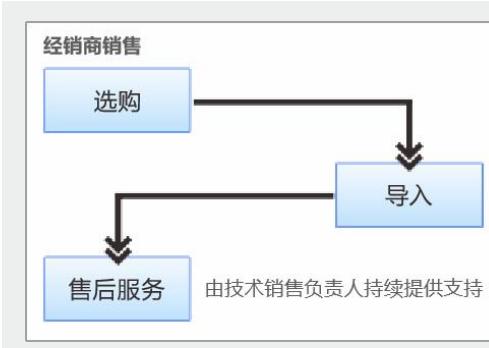
桌上型架构的省空间设计

通过主机小型化以及监视器和主机的一体化设计，大幅缩小了安装所需的空间，能够将测量仪安装在希望测量的场所。另一方面，显示器尺寸变大，画面更易于观察。



免费升级新版

可联系我们获取升级至新版本的软件。



在海外也有经销商体系

海外有完善的经销商体系提供的售后服务，涵盖技术支持，保修支持，维修和保养服务，培训和教育等。经销商充当客户和制造商之间的桥梁，保持高标准的售后服务，提升客户满意度和建立品牌忠诚度。



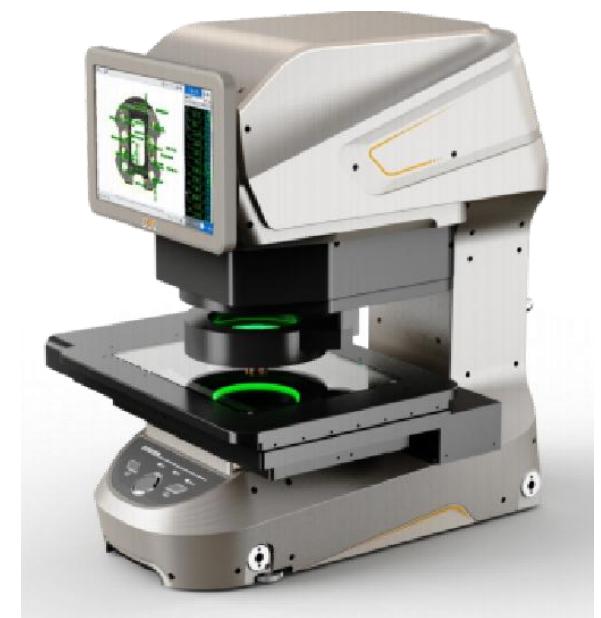
支持多国语言服务

多国语言的软件界面、营销材料和使用说明，来支持本地化的服务，满足全球化市场需求。

设备系列介绍

BSY-VM系列

拼接款相较于V系列大视野，体积更小，更便携。拼接视野实现大工件完整成像并测量，兼备双视野功能，可实现100mm以内不同大小工件的单次成像测量，用户可根据需求自由切换成像模式。



BSY-VM200

- | 拼接模式测量范围(mm) :200X200X75
- | 环状照明（可变照明）
- | 自动对焦
- | 博视源双倍率双侧远心镜头

BSY-VM300

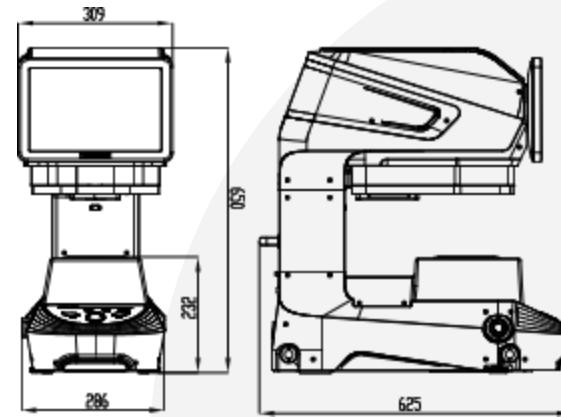
- | 拼接模式测量范围(mm) :300X200X75
- | 环状照明（可变照明）
- | 自动对焦
- | 博视源双倍率双侧远心镜头

设备系列介绍

尺寸图

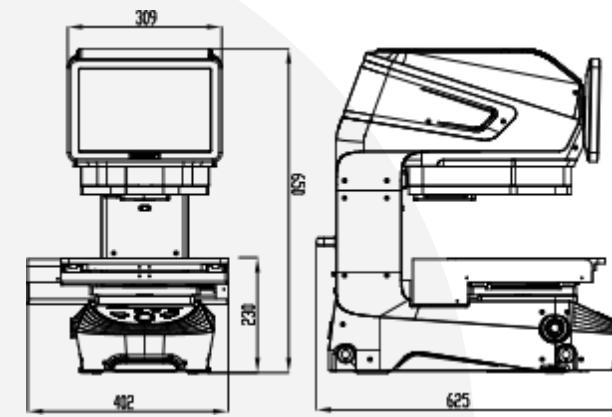
BSY-VM100

尺寸规格



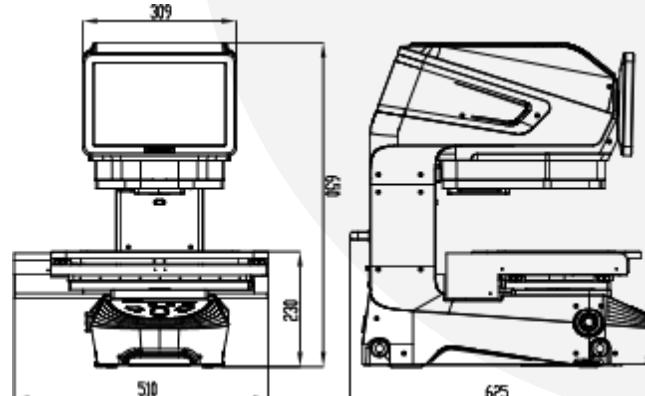
BSY-VM200

尺寸规格



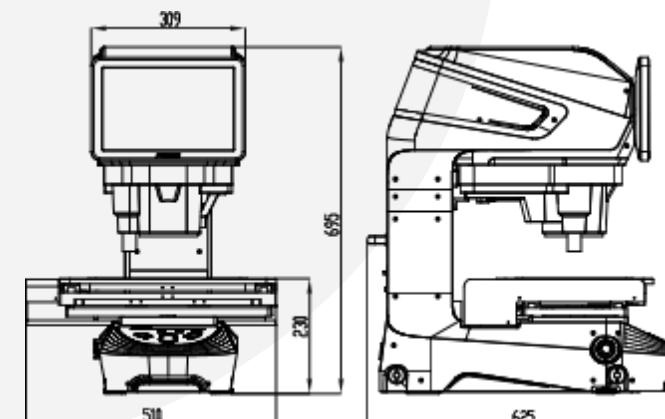
BSY-VM300

尺寸规格



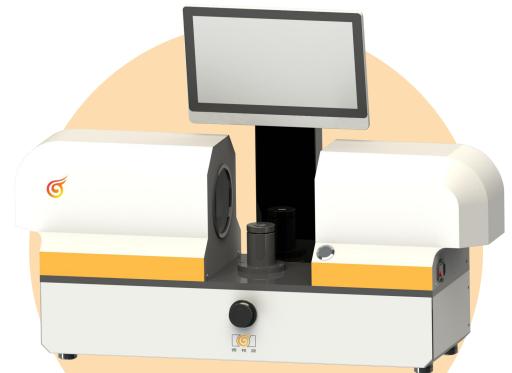
BSY-VM200 Plus

尺寸规格



设备系列参数
V&H系列设备参数

设备型号		BSY-V25	BSY-V50	BSY-V100	BSY-H25	BSY-H50
测量范围	X	φ25	φ50	φ100	φ25	φ50
	Y					
	Z	30mm	30mm	50mm	30mm	30mm
镜头视野范围		25*20mm	50*45mm	100*80mm	25*20mm	50*45mm
重复精度		±1μm	±1.5μm	±3μm	±1μm	±1.5μm
最小显示单位		0.1μm				
测量精度		±2μm	±3μm	±4μm	±2μm	±3μm
仪器重量		45kg	45kg	50kg	45kg	45kg
光学系统	相机	1" 1200万 黑白相机 1" 2000万 黑白相机				
	镜头	双倍率双侧远心光学镜头	双倍率双侧远心光学镜头	双倍率双侧远心光学镜头	双倍率双侧远心光学镜头	双倍率双侧远心光学镜头
	表面光	两环可升降光源	两环可升降光源	两环可升降光源	两环可升降光源	两环可升降光源
	轮廓光	绿色平行底光	绿色平行底光	绿色平行底光	绿色平行底光	绿色平行底光
工作台承重		5kg	5kg	5kg	5kg	5kg
量测系统		BSYMVision	BSYMVision	BSYMVision	BSYMVision	BSYMVision
供应电源		220V±10%,50Hz	220V±10%,50Hz	220V±10%,50Hz	220V±10%,50Hz	220V±10%,50Hz
工作环境		温度: 20±3°C; 湿度: 30-80% (无结凝) 振动: <0.002g 15HZ				
外型尺寸 (L*W*H)mm		330×480×730mm	330×480×730mm	330×480×730mm	1020×300×760mm	1020×300×760mm


卧式款

立式款

设备系列参数

VD系列设备参数

设备型号		BSY-VD25/100
测量范围	广视野模式	φ100
	高精度模式	25x18mm
	测量高度	50mm
镜头视野范围	高精度测量模式	25×18mm
	广视野测量模式	φ100
重复精度	高精度测量模式	± 2 μm
	广视野测量模式	± 4 μm
最小显示单位		0.1μm
测量精度	高精度测量模式	± 2 μm
	广视野测量模式	± 4 μm
仪器重量		55 kg
光学系统	相机	1" 2000万 黑白相机 , 1" 1200万 黑白相机
	镜头	双倍率双侧远心光学镜头
	表面光	两环可升降光源
	轮廓光	绿色平行底光
工作台承重		5kg
量测系统		BSYMVision (自主研发)
供应电源		220V±10%,50Hz
工作环境		温度: 20±3°C; 湿度: 30-80% (无结凝) 振动: <0.002g 15HZ
外型尺寸 (L*W*H)mm		330×480×730mm



设备系列参数

V系列设备参数表

仪器型号		BSY-V200
外形尺寸 (mm)		675×1175×183
测量范围 (mm)	X	211
	Y	141
	Z	70
工作台(mm)	工作台面 (mm)	316*300
	玻璃台面 (mm)	250*180
	工作台承重	小千2.5kc
影像系统及测量系统	CCD	BSY-2900W相机
	镜头	BSY远心大视野镜头
	物方视场(mm)	211x141
	工作距离 (mm)	134
照明系统	轮廓光源	底部平行光, 亮度可调
	表面光源	定制表面光, 亮度可调
	外置同轴光源	定制尺寸, 亮度可调
测量精度(μm)		±5
重复精度(μm)		≤5
产品测试速度		2秒测30-50个尺寸
仪器主体		00级山东济南青花岗岩平台
仪器重量(kg)		560
电源		220V,50/60HZ,2A
环境		温度: 20°C ± 2°C, 温度变化 < 2°C/Hr; 湿度: 45%-75%; 震动 < 0.002g, 低于15Hz



配置表

仪器型号	BSY-V200
CCD	2900W像素全画幅CCD黑白相机
镜头	BSY 0.17XF口转角镜头
软件	BSYMVision
LED平行底光源	BSY转角平行光源
工作台(mm)	316*300
LED表面光源	BSY专业定制LED环形光源, 可选配POMEAS外置同轴光源
导轨	进口精密线性导轨
基座	高品质天然黑色花岗岩

设备系列参数

VM系列参数表

图像尺寸测量仪

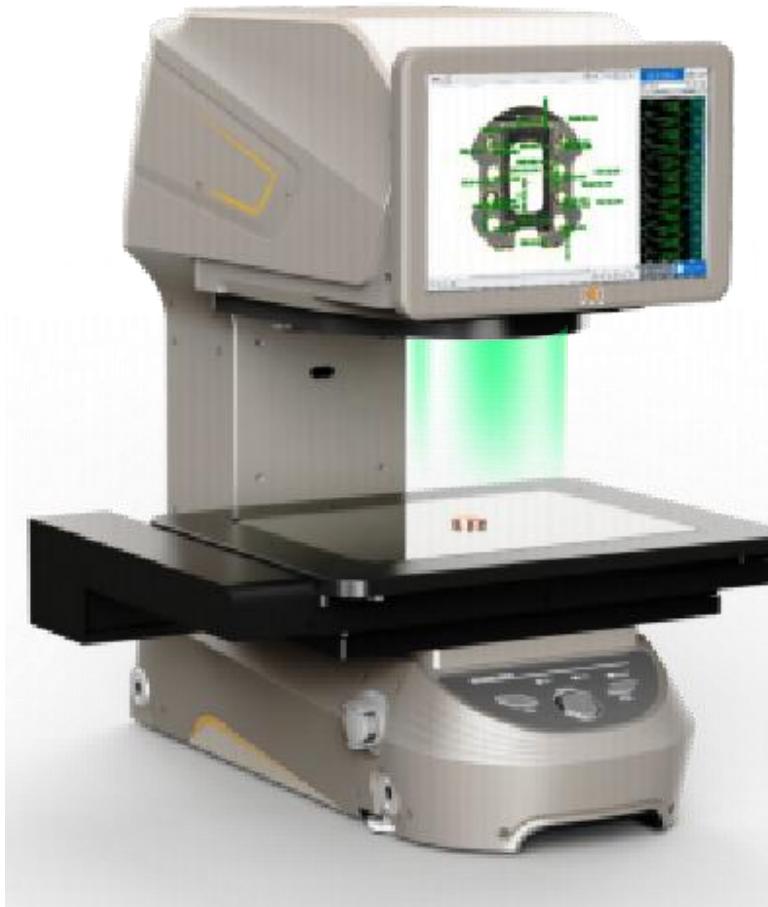


设备型号		BSY-VM200 Plus	
相机		1" 1200W像素 黑白 CMOS	
受光镜头		双倍率双侧远心镜头	
测高传感器		8055点光谱共焦传感器	
显示器		12.1" LCD显示器	
仪器重量		33 kg	
Z轴行程		75mm	
图像测量	测量范围	高精度测量模式	206.4×104.8mm
		广视野测量模式	218.8×114.1mm
	镜头视野	高精度测量模式	6.4×4.8mm
		广视野测量模式	18.8×14.1mm
重复精度	高精度测量模式	±1um	
	广视野测量模式	±1.5um	
测量精度	高精度	单次成像	±1um
		拼接成像	±(1.5+L/50) um
	广视野	单次成像	±1.5um
		拼接成像	±(2+L/50) um
工作距离		80mm	
高度测量	重复精度	±2um	
	测量精度	±(3.5+L/25) um	
	工作距离	55mm	
	量程	±3mm	
灯光控制	底光	绿色透过光源	
	表面光	可升降四驱白色环形光源	
	同轴光	内置同轴光源	
工作台承重		5 KG	
软件系统		BSYMVision	
供应电源		220V±10%	
工作环境		温度: 20±3°C、湿度: 30%-80%、振动: <0.002G, 15Hz	
外形尺寸 (L×W×H)		600×510×700mm	

设备系列参数

VM系列参数表

图像尺寸测量仪



设备型号			BSY-VM200	BSY-VM300		
测量范围	高精度测量模式	单次成像	26*18mm			
		拼接成像	100*100mm	200*120mm		
广视野测量模式	单次成像	ϕ 100		ϕ 100		
	拼接成像	200*200mm	300*200mm			
测量高度			75mm	75mm		
镜头视野范围	高精度测量模式		26mm X 18mm			
	广视野测量模式		ϕ 100			
重复精度	高精度测量模式		$\pm 2 \mu\text{m}$			
	广视野测量模式		$\pm 4 \mu\text{m}$			
最小显示单位				0.1 μm		
测量精度	高精度测量模式	单次成像	$\pm 2 \mu\text{m}$			
		拼接成像	$\pm 2+L/50\mu\text{m}$	$\pm 2+L/50\mu\text{m}$		
	广视野测量模式	单次成像	$\pm 4 \mu\text{m}$			
		拼接成像	$\pm 4+L/50\mu\text{m}$	$\pm 4+L/50\mu\text{m}$		
仪器重量			45 kg	50kg		
光学系统	相机		1" 2000万黑白相机 * 2			
	镜头		双倍率双侧远心光学镜头			
	表面光		两环可升降光源			
	轮廓光		绿色平行底光			
工作台承重			5kg			
量测系统			BSYMVision			
供应电源			220V $\pm 10\%$, 50Hz			
工作环境			温度: 20 $\pm 3^\circ\text{C}$; 湿度: 30-80% (无结凝); 振动: <0.002g 15HZ			
外型尺寸 (L*W*H)mm			600*410*650mm	600*510*650mm		

一键闪测仪

闪测仪应用案例

适用于各种
检查工序

初样检查

工序内抽样检查

出货前检查

入库检查

生产线上自动
尺寸测量

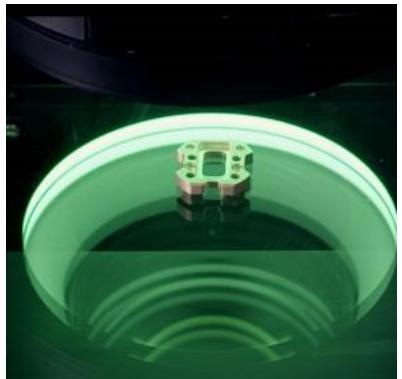
生产线旁自动
尺寸测量

实验室高精度测量

设备应用

应用实例

适用于各种检查工序



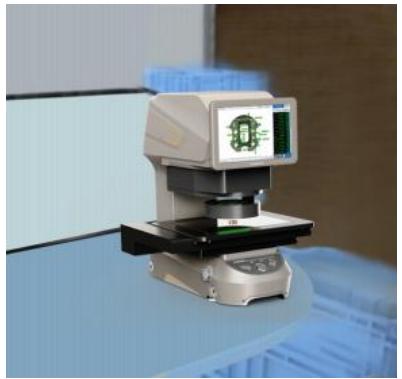
初样检查

- 通过缩短安装时间提高生产性
- 不依赖检查人员的经验
- 基于国家(国际) 标准可追溯性的测量



工序内抽样检查

- 通过缩短准备时间提高设备稼动率
- 通过提高设备调整精度改善成品率
- 工序内的先兆管理



出货前检查

- 可对交货期短的产品进行出货检查
- 减少制作检测结果表所需的工时
- 缩短培训检查人员所需的时间、降低人工费



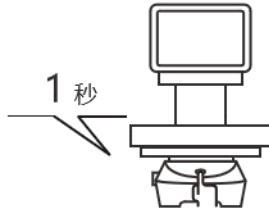
入库检查

- 按规定标准对多品种产品的入库检查进行管理
- 增加检查 N数，降低不良发生的风险
- 通过测量未检查部位从而提高质量

设备应用

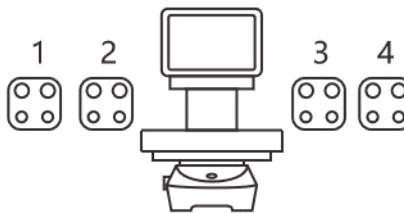
应用实例

缩短检测时间



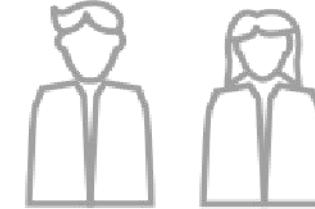
通过缩短检测时间，提高生产率，降低成本。

增加检查N数



可增加检查 N 数，从而降低不良发生的风险。

非检测人员也可检测



通过减少品质部门的负担，提高设备稼动率。

统一检查标准



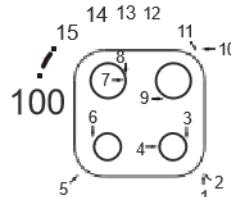
可将检查标准统一化，从而确保质量的稳定性。

减少记录测量数据所需的时间



通过减少记录检测数据所需的时间削减数据管理成本。

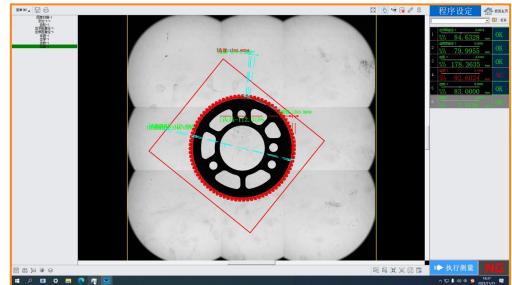
增加测量部位



可在不增加测量工时的前提下测量未检查的部位从而有效地提高质量。

一键闪测仪

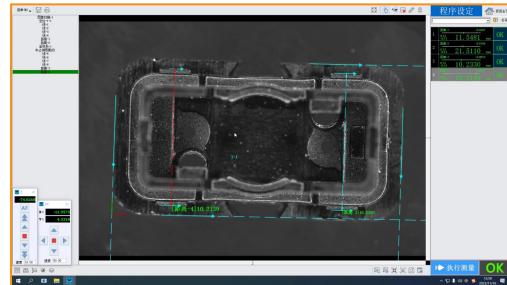
闪测仪应用案例



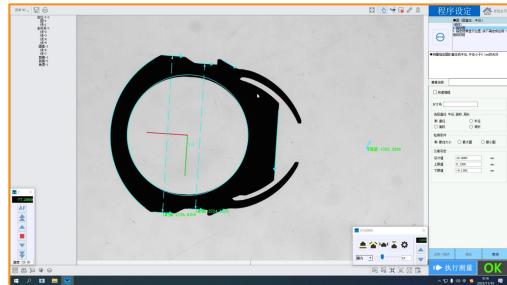
单视野款-齿轮零件



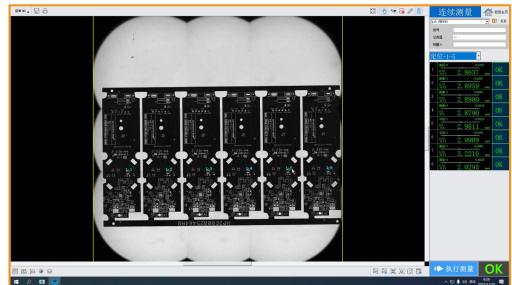
拼接款-手机中框



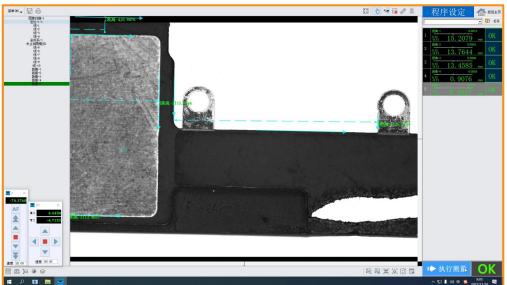
拼接款-塑料盖



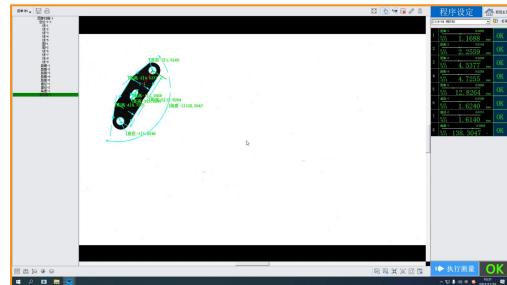
单视野款-塑料配件



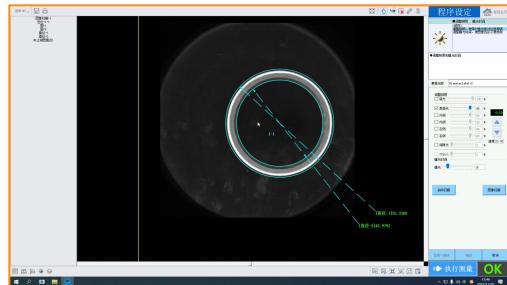
拼接款-PBC面板



拼接款-3C电子配件



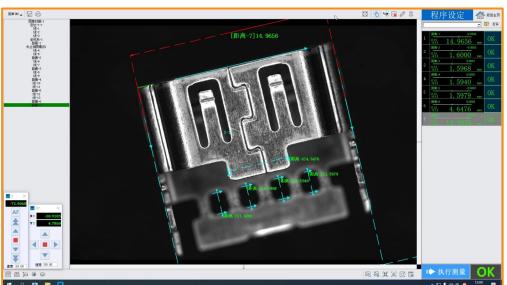
双视野-金属配件



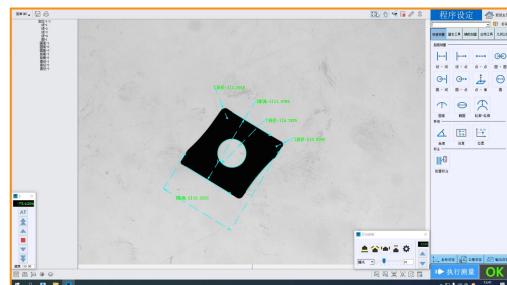
拼接款-塑料圆环



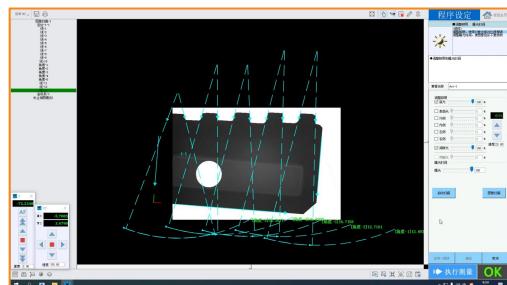
单视野款-柔性板



拼接款-塑料配件



单视野款-硬质合金刀具



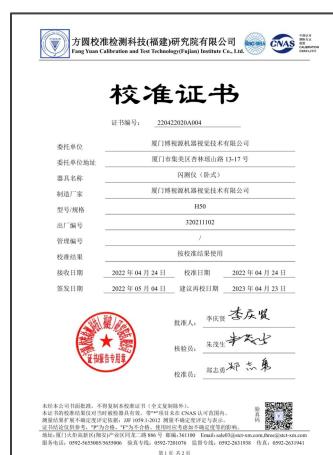
拼接款-硬质合金刀具

专利认证

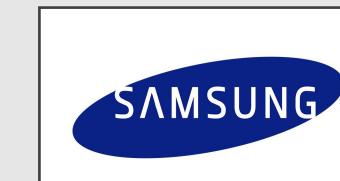
企业认证



CNAS认证



合作客户



公司介绍



厦门博视源机器视觉技术有限公司是一家**工业AI**高新技术企业，成立于2010年，**专注于机器视觉、AI深度学习技术产品研发**，致力于用**机器视觉 + AI**赋能高端工业制造。依托于多年在**医疗、3C电子、硬质合金**等应用领域解决方案经验，博视源目前聚焦并重点布局**光电显示和半导体**等新领域。



博视源现有团队**100+**人，其中研发技术团队**30+**人。研发核心成员基本为国内外重点**大学硕士及以上学历**，来自**华为、美亚柏科、星网锐捷、哈工大技术研究院**等知名企业，在**2D/3D机器视觉、AI深度学习、精密机械控制、高精密光学**等有一定经验积累，拥有机器视觉领域相关经验**8年以上**，整体团队配置在同领域中处于偏上水平。



博视源以**标准化产品+行业解决方案服务**为经营策略，依托公司现有用户群体结合自主研发的**AI工业智能平台**的大数据技术，利用现有营销渠道及业务布局，拓展新业务，实现新突破。现已实现**100%全国覆盖**和**海外30%国家区域覆盖**。



厦门博视源机器视觉 技术有限公司

感谢大家



厦门工厂：福建省厦门市集美区杏林瑶山路13-17号

无锡工厂：江苏省无锡市锡山区吼山南路15号4号楼

销售热线：0086-592-6077810

企业官网：www.xmbsy.net

